

ภาคผนวก ก.1

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตคาโปรแลคตัม
(การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 4)
ที่ ทส 1009.8/5240 ลงวันที่ 1 พฤษภาคม พ.ศ.2560



ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๕ ๒ ๕ ๐ .

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ พฤษภาคม ๒๕๖๐

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตคาโปรแลคตัม (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด
(มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ด่วนที่สุด ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/๒๗๑๑
ลงวันที่ ๗ มีนาคม ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท วิชั่น อี คอนซัลแทนท์ จำกัด ที่ VISION E./วว./ENV-๒๓๙/๖๐
ลงวันที่ ๒๔ มีนาคม ๒๕๖๐

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตคาโปรแลคตัม (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตคาโปรแลคตัม
(ครั้งที่ ๔)) ตั้งอยู่เลขที่ ๑๔๐/๖ หมู่ที่ ๔ ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท
อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
๓. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน
อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคม
อุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพ
ก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๓/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ
มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ

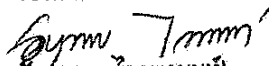
สิ่งแวดล้อม...

สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตคาโพรแลกตาม์ (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๑๔๐/๖ หมู่ที่ ๔ ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท วิชั่น อี คอนซัลแทนท์ จำกัด โดยให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ต่อมาบริษัท วิชั่น อี คอนซัลแทนท์ จำกัด ซึ่งได้รับมอบอำนาจจากบริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๓ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๒๓/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๒๔ เมษายน ๒๕๖๐ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตคาโพรแลกตาม์ (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๑๔๐/๖ หมู่ที่ ๔ ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๘ แผ่น และเสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ในการนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท วิชั่น อี คอนซัลแทนท์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ


(นางอนุฎาพร โกรพานนท์)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๗ /โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตคาปรีแลคตัม
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตคาปรีแลคตัม (ครั้งที่ 4))
ตั้งอยู่เลขที่ 140/6 หมู่ที่ 4 ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

ลงชื่อ วันที่ ๓๑.๗.๖๖ (นายวิชาญ ฐิตะวิภา) ผู้อำนวยการ บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ ๓๑.๗.๖๖ (นายวิชาญ ฐิตะวิภา) ผู้อำนวยการ บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หน้า 1/29
--	--------------	---	-----------

ตารางที่ ๑

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

โครงการโรงงานผลิตคาปรีแลคตัม (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตคาปรีแลคตัม (ครั้งที่ 4))
 ของบริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลำดับกิจกรรมการดำเนินงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. ขุดวางท่อวาง	1.1 กำหนดพื้นที่ขุดวางท่อในพื้นที่ที่ก่อสร้างที่มีการขุดวางท่อและของขุดวางโดยมีระยะ 2 เมตร (ช่วงขุดวาง) 1.2 จัดทำรั้วชั่วคราวสูง 2 เมตร โดยให้มีป้ายบอกมีเขตขุดวางท่อและของขุดวาง 1.3 กำหนดให้มีการขุดวางท่อและของขุดวางโดยมีป้ายบอกมีเขตขุดวางท่อและของขุดวาง 1.4 จัดทำรั้วชั่วคราวสูง 2 เมตร โดยให้มีป้ายบอกมีเขตขุดวางท่อและของขุดวาง 1.5 จัดทำรั้วชั่วคราวสูง 2 เมตร โดยให้มีป้ายบอกมีเขตขุดวางท่อและของขุดวาง	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) - บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) - บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) - บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) - บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ วันที่ ๓๑.๗.๖๖ (นายวิชาญ ฐิตะวิภา) ผู้อำนวยการ บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ ๓๑.๗.๖๖ (นายวิชาญ ฐิตะวิภา) ผู้อำนวยการ บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หน้า 2/29
--	--------------	---	-----------

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบรายการ (ข้อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหา (ข้อ)	ตัวชี้วัดความสำเร็จ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. ฐานทางใจ	2.1 กำหนดให้ผู้ใช้บริการสวมหน้ากากอนามัย (Mask Toile) ให้มีความเพียงพอต่อจำนวนผู้เข้าใช้บริการตามพื้นที่ที่กำหนด โดยต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันโรค	- การปฏิบัติตามมาตรการ (Mask Toile)	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ยูนิค เบริกอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	2.2 กรณีที่มีการพบผู้ติดเชื้อโควิด-19 ให้รีบแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และดำเนินการตามมาตรการป้องกันโรค	- การแจ้งเตือน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ยูนิค เบริกอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	2.3 กำหนดให้มีการทำความสะอาดพื้นที่สาธารณะเป็นประจำทุกวัน	- การทำความสะอาด	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ยูนิค เบริกอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	2.4 ในกรณีที่ผู้ติดเชื้อโควิด-19 มีอาการรุนแรง ให้รีบแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และดำเนินการตามมาตรการป้องกันโรค	- การแจ้งเตือน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ยูนิค เบริกอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
3. ฐานของเสีย	3.1 ผู้รับเหมาต้องรวบรวมขยะมูลฝอยที่เกิดจากกิจกรรมก่อสร้างทุกประเภท เช่น ขยะก่อสร้าง ขยะมูลฝอย ขยะอันตราย ฯลฯ และนำขยะเหล่านี้ไปกำจัดอย่างถูกต้อง	- การเก็บขยะ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ยูนิค เบริกอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	3.2 จัดให้มีการตรวจสอบและคัดแยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากกิจกรรมก่อสร้างทุกประเภท เช่น ขยะก่อสร้าง ขยะมูลฝอย ขยะอันตราย ฯลฯ และนำขยะเหล่านี้ไปกำจัดอย่างถูกต้อง	- การเก็บขยะ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ยูนิค เบริกอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ต.  (นายวิชาญ บุญประเสริฐ) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท ยูนิค เบริกอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ  (นายวิชาญ บุญประเสริฐ) ผู้อำนวยการกองการโยธา บริษัท จำกัด ๕ ถนนสุขุมวิท กรุงเทพมหานคร	วันที่ ๒๕/๐๖/๖๕
---	--------------	---	-----------------

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบรายการ (ข้อ)	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหา (ข้อ)	ตัวชี้วัดความสำเร็จ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. ฐานของเสีย (ต่อ)	3.3 จัดให้มีการคัดแยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากกิจกรรมก่อสร้างทุกประเภท เช่น ขยะก่อสร้าง ขยะมูลฝอย ขยะอันตราย ฯลฯ และนำขยะเหล่านี้ไปกำจัดอย่างถูกต้อง	- การเก็บขยะ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ยูนิค เบริกอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	3.4 กำหนดให้มีการทำความสะอาดพื้นที่สาธารณะเป็นประจำทุกวัน	- การทำความสะอาด	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ยูนิค เบริกอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	3.5 กำหนดให้มีการทำความสะอาดพื้นที่สาธารณะเป็นประจำทุกวัน	- การทำความสะอาด	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ยูนิค เบริกอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	3.6 กำหนดให้มีการทำความสะอาดพื้นที่สาธารณะเป็นประจำทุกวัน	- การทำความสะอาด	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ยูนิค เบริกอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
4. ฐานของเสียง	4.1 กำหนดให้มีการติดตั้งเครื่องจักรกลก่อสร้างที่ทันสมัยและมีประสิทธิภาพสูง	- การติดตั้งเครื่องจักรกลก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ยูนิค เบริกอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	4.2 กำหนดให้มีการติดตั้งเครื่องจักรกลก่อสร้างที่ทันสมัยและมีประสิทธิภาพสูง	- การติดตั้งเครื่องจักรกลก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ยูนิค เบริกอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	4.3 กำหนดให้มีการติดตั้งเครื่องจักรกลก่อสร้างที่ทันสมัยและมีประสิทธิภาพสูง	- การติดตั้งเครื่องจักรกลก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ยูนิค เบริกอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ต.  (นายวิชาญ บุญประเสริฐ) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท ยูนิค เบริกอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ  (นายวิชาญ บุญประเสริฐ) ผู้อำนวยการกองการโยธา บริษัท จำกัด ๕ ถนนสุขุมวิท กรุงเทพมหานคร	วันที่ ๒๕/๐๖/๖๕
---	--------------	---	-----------------

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ตัวชี้วัดระดับพื้นที่จังหวัดปทุมธานี	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาการปนเปื้อนสารเคมี	สถานที่ที่เสี่ยงปนเปื้อน	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. เยี่ยม (ต่อ)	4.4 พิจารณาเลือกเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระดับ 15 เมตรเหนือพื้นดินการควบคุมระดับเสียงกับแหล่งกำเนิดเสียงซึ่งควบคุมโดยมีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับการสั่นสะเทือน เช่น Silencer เป็นต้น	- ที่พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ยูนิแมคคอนกรีต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
	4.5 จัดทำมาตรการป้องกันเสียงรบกวน เช่น ป้ายลดเสียง (Ear Plug) และที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น อย่างเพียงพอ ให้ได้ปริมาณงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ พร้อมทั้งควบคุมความถี่ของเสียงให้ตามค่าอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังมาตรฐานที่นำไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- ที่พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ยูนิแมคคอนกรีต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
5. การควบคุมทางอากาศ	5.1 จัดให้มีการกั้นเขตพื้นที่ก่อสร้างด้วยแผงกั้น กรวย หรือธงจนบรรจบรวมการจราจร เพื่อใช้ในการเตือนห้ามการควบคุมรถกั้นในพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน	- ที่พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ยูนิแมคคอนกรีต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
	5.2 กำหนดการใช้มาตรการป้องกันมลพิษทางอากาศและการจราจรทางบกตามถนนภายในโรงงานให้สอดคล้องกับพื้นที่ก่อสร้าง โดยจะต้องจัดให้มีระบบป้องกันกำจัดที่เหมาะสมกับรถที่ใช้ในงานในพื้นที่ เพื่อหลีกเลี่ยงความผิดปกติการที่ขุ่นมัว ฝุ่นภายในโรงงาน	- ที่พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ยูนิแมคคอนกรีต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
	5.3 ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องจัดทำแผนงานก่อสร้างและการจัดการจราจรบริเวณก่อสร้างส่งมอบเจ้าของโครงการภายใต้การพิจารณาให้เป็นขออนุญาตดำเนินการงาน	- ที่พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ยูนิแมคคอนกรีต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
	5.4 การขนส่งวัสดุที่ก่อสร้างต่าง ๆ จะต้องดำเนินการในช่วงเวลา 06.00-18.00 น. และต้องขึ้นพนักงานขับรถหรือมีระบบปฏิบัติการตามกฎจราจรโดยเคร่งครัด	- ที่พื้นที่ก่อสร้าง และเส้นทางจราจร	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ยูนิแมคคอนกรีต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
	5.5 กรณีที่มีการขนส่งอุปกรณ์หรือเครื่องจักรขนาดใหญ่ เช่น รถบดบด เป็นต้น จะต้องประสานงานกับตำรวจจราจรที่เกี่ยวข้องควบคุมการจราจรตามถนนและควบคุมในการขนส่งและป้องกันอุบัติเหตุ	- ที่พื้นที่ก่อสร้าง และเส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ยูนิแมคคอนกรีต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

เลขที่ ๖/พ.ค.  (นายอภิรักษ์ บุญประคอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท บุญเลิศ เหมืองแร่ (มหาชน) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	เลขที่ ๒๕๖๐/ค.ค.ค. (นายอภิรักษ์ บุญประคอง) ผู้อำนวยการสำนักงาน บริษัท จำกัด ๕ ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ	 บริษัท จำกัด ๕ ถนนสุขุมวิท กรุงเทพฯ	วันที่ ๕/๖/๖๐
--	--------------	---	--	---------------

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ข้อบัญญัติสภาเมืองนครราชสีมา	วัตถุประสงค์ (เพื่อประโยชน์ส่วนรวมของประชาชน)	ผลการดำเนินงาน	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	5.6 การทางรถไฟความจุเพิ่มการจราจรทางรถไฟบริเวณสถานีรถไฟนครราชสีมา เพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการขนส่งสินค้าและคนโดยสาร	- ปรับปรุงโครงสร้าง และเพิ่มทางรถไฟ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ชูชนะ เคนิทดอท (๒๕๖๕) จำกัด (มหาชน)
	5.7 การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของภาคการเกษตรและอุตสาหกรรม	- จัดตั้งศูนย์รวมการค้า และโรงงานแปรรูป ผลิตภัณฑ์ทางการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ชูชนะ เคนิทดอท (๒๕๖๕) จำกัด (มหาชน)
	5.8 การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของภาคการเกษตรและอุตสาหกรรม	- ปรับปรุงโครงสร้าง และเพิ่มทางรถไฟ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ชูชนะ เคนิทดอท (๒๕๖๕) จำกัด (มหาชน)
	5.9 การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของภาคการเกษตรและอุตสาหกรรม	- ปรับปรุงโครงสร้าง และเพิ่มทางรถไฟ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ชูชนะ เคนิทดอท (๒๕๖๕) จำกัด (มหาชน)
	5.10 การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของภาคการเกษตรและอุตสาหกรรม	- ปรับปรุงโครงสร้าง และเพิ่มทางรถไฟ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ชูชนะ เคนิทดอท (๒๕๖๕) จำกัด (มหาชน)

លេខ ២ ទំព័រ ១ (ប្រធានាធិបតី) ប្រធានាធិបតី ប្រធាន គណៈកម្មាធិការ (ប្រធាន)	លេខ ២ ២៥០	លេខ ២ ប្រធាន គណៈកម្មាធិការ ប្រធាន គណៈកម្មាធិការ ប្រធាន គណៈកម្មាធិការ	លេខ ២ ២៥០ ប្រធាន គណៈកម្មាធិការ ប្រធាន គណៈកម្មាធិការ ប្រធាន គណៈកម្មាធិការ
--	-----------	---	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

การประเมินความเสี่ยง (ระดับสูง)	การควบคุมป้องกันและลดผลกระทบจากความเสี่ยง	มาตรการป้องกัน	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	5.11 กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องมีการอบรมพนักงานขับรถขนส่งอุปกรณ์เครื่องจักรของโครงการ รวมทั้งกำหนดจำนวนรถรับส่งพนักงานแต่ละครั้งให้มีผู้ควบคุมดูแลความปลอดภัย	- กำหนดรถวิ่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อุเบ เอ็มคอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	5.12 ตรวจสอบสภาพรถก่อนขึ้นรถทุกครั้งก่อนการนำรถวิ่งมาออกนอกเขตการก่อสร้าง เพื่อความคุ้มครองความปลอดภัย และกำหนดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและความปลอดภัยของรถก่อนขึ้นรถทุกครั้ง	- กำหนดรถวิ่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อุเบ เอ็มคอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
6. สภาพรถบรรทุก-ถังแก๊ส	6.1 กำหนดให้รถบรรทุกคันที่ขึ้นพื้นที่ต้องมีคุณสมบัติเหมาะสมตามข้อกำหนดของโครงการ โดยการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้อายุการใช้งานยาว และเป็นการเสริมสร้างทัศนคติที่ดีต่อชุมชน โดยให้ผู้รับเหมาดำเนินการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในเชิงพื้นที่ที่ขึ้นพื้นที่งาน	- กำหนดรถวิ่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อุเบ เอ็มคอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	6.2 จัดให้มีช่องทางรับแจ้งร้องเรียน โดยจัดให้มีทางประชาสัมพันธ์ในรูปของโทรศัพท์มือถือ ติดตั้งโครงการให้ชุมชนทราบ ในกรณีมีเรื่องร้องเรียนจากชุมชนซึ่งเกิดจากกิจกรรมก่อสร้าง และจัดให้มีช่องทางและการจัดการข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น เพื่อให้ผู้รับเหมาและโครงการดำเนินการแก้ไข	- กำหนดรถวิ่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อุเบ เอ็มคอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	6.3 ตรวจสอบรถบรรทุกไม่ให้เกิดการบรรทุกเกินขีดความสามารถ เช่น ถังแก๊สเกินขีดความสามารถ เป็นต้น โดยมีการตรวจสอบและบันทึกน้ำหนักบรรทุก	- กำหนดรถวิ่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อุเบ เอ็มคอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	6.4 จัดฝึกอบรมพนักงานขับรถบรรทุกให้มีความรู้ในเชิงเทคนิคเกี่ยวกับรถบรรทุก เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการขับขี่รถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง	- กำหนดรถวิ่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อุเบ เอ็มคอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	6.5 แจ้งผู้จัดการโรงงานที่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้ทราบล่วงหน้าก่อนการดำเนินการก่อสร้าง	- กำหนดรถวิ่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อุเบ เอ็มคอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	6.6 บริษัทผู้รับเหมาต้องดำเนินการตามนโยบายด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการอย่างเคร่งครัด	- กำหนดรถวิ่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อุเบ เอ็มคอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ก.  (นายอรรถ ฤทธิประภา) ผู้รับผิดชอบงาน บริษัท อุเบ เอ็มคอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ  (นายอรรถ ฤทธิประภา) ผู้ชำนาญการพิเศษ บริษัท วิจัย นวัตกรรมและนวัตกรรม จำกัด	วันที่ 7/8/2560
--	--------------	---	-----------------

ตารางที่ 1 (ต่อ)

การประเมินความเสี่ยง (ระดับสูง)	การควบคุมป้องกันและลดผลกระทบจากความเสี่ยง	มาตรการป้องกัน	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	7.1 ให้การพิจารณาเลือกผู้รับเหมา โครงการควรพิจารณาเรื่องการจัดทำแผนความปลอดภัย โดยผู้รับเหมาต้องพิจารณาถึงความปลอดภัยของพนักงานและประชาชนในพื้นที่โครงการ ซึ่งการพิจารณาความปลอดภัยควรประกอบด้วย o การตรวจสอบข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน o การจัดทำแผนความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของผู้ปฏิบัติงานที่มีความปลอดภัย o การตรวจสอบสภาพเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน	- กำหนดรถวิ่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อุเบ เอ็มคอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	7.2 จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน สำหรับงานก่อสร้าง โดยจัดทำก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- กำหนดรถวิ่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อุเบ เอ็มคอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	7.3 จัดการอบรมให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และรับทราบกฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยของโครงการ รวมทั้งการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยต่างๆ และให้ปฏิบัติตามด้วยความระมัดระวัง	- กำหนดรถวิ่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อุเบ เอ็มคอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	7.4 จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงและประเมินความเสี่ยงก่อนการปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างและในพื้นที่สาธารณะ NPSA รวมทั้งจัดการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยให้กับผู้รับเหมาและผู้ปฏิบัติงาน	- กำหนดรถวิ่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อุเบ เอ็มคอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	7.5 จัดให้มีการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ก่อนเข้าพื้นที่ก่อสร้าง	- กำหนดรถวิ่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อุเบ เอ็มคอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	7.6 จัดให้มีการตรวจสอบพื้นที่ก่อนการปฏิบัติงานและเลือกใช้น้ำดื่มที่เย็นและไม่ปนเปื้อน	- กำหนดรถวิ่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อุเบ เอ็มคอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ก.  (นายอรรถ ฤทธิประภา) ผู้รับผิดชอบงาน บริษัท อุเบ เอ็มคอดส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ  (นายอรรถ ฤทธิประภา) ผู้ชำนาญการพิเศษ บริษัท วิจัย นวัตกรรมและนวัตกรรม จำกัด	วันที่ 8/8/2560
--	--------------	---	-----------------

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านเชิงบรรทัดฐาน	การดำเนินการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการเป็นบวก	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	7.7 จัดให้มีการศึกษาทางพื้นที่ของกิจกรรมการดำเนินงานของวัสดุหรือกากอันตรายทุกประเภทที่ไม่ได้มีการเคลื่อนย้ายบริเวณพื้นที่ส่วนล่าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ชูบะ เอมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
	7.8 จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ใช้ในกิจกรรมก่อสร้าง ความปลอดภัยในการทำงานเครื่องจักร/อุปกรณ์ โดยทางผู้ปฏิบัติงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ชูบะ เอมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
	7.9 กำหนดค่าโถงงานส่วนใต้รูปทรงของอาคารปกติของส่วนอาคารตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน เช่น ควบคุมความชื้น ความปลอดภัย เช่น จัดนิรภัย อุปกรณ์ป้องกันภัย (Safety Harness) ป้องกันคน เหยื่อที่ไม่ยึด และระมัดระวังด้วยเป็นต้น รวมทั้งอุปกรณ์อื่น ๆ ที่เหมาะสมตามลักษณะงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ชูบะ เอมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
	7.10 กำหนดค่าโถงงานใต้รูปทรงเป็นลักษณะการรองรับจากชั้นคอนกรีตเสริมเหล็ก พร้อม ฉากบังแสง ฉากกันแดดใต้อาคาร	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ชูบะ เอมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
	7.11 จัดให้มีระบบมาตรการป้องกันอุบัติเหตุจากอันตราย เช่น ห้องวางท่อของน้ำเย็น เป็นต้น ให้เทียบเท่ากับจำนวนงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ชูบะ เอมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
	7.12 จัดตั้งชุดกู้ภัยเคลื่อนย้ายหรือป้อนให้บุคลากรในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างรวมทั้งทีมที่ประจำอยู่ในพื้นที่อันตราย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ชูบะ เอมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
	7.13 กำหนดค่าโถงงานส่วนใต้รูปทรงของอาคารปกติของส่วนอาคารตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน เช่น ควบคุมความชื้น ความปลอดภัย เช่น จัดนิรภัย อุปกรณ์ป้องกันภัย (Safety Harness) ป้องกันคน เหยื่อที่ไม่ยึด และระมัดระวังด้วยเป็นต้น รวมทั้งอุปกรณ์อื่น ๆ ที่เหมาะสมตามลักษณะงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ชูบะ เอมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
	7.14 อนุญาตให้คนงานของบริษัทสามารถเข้าใช้ตามขอบเขตของพื้นที่ได้	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ชูบะ เอมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

เลขที่ ๖๖ (สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ) ประธานองคมนตรี ประทาน ๖๖ (สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ)	หมายเลข ๖๖	เลขที่ ๖๖ (สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ) ประธานองคมนตรี ประทาน ๖๖ (สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ)	วันที่ ๖๖
--	------------	--	-----------

តារាងទី ១ (ត្រូវ)

[illegible]

ឯកសារ ្កាត់ ្ក.០.  (គណៈកម្មាធិការស្រាវជ្រាវ) ថ្ងៃប្រគល់ជូន បទដ្ឋាន ឬបទ គោត្តនាម (ឈ្មោះ) ទំនាក់ ឈ្មោះ	លេខសំណុំ ២៥៦០	ព្រះត្រៃ ០១០៧ ២០១៧ (ប្រធានាធិការ គណៈកម្មាធិការស្រាវជ្រាវ) ថ្ងៃប្រគល់ជូន ឬបទ គោត្តនាម បទដ្ឋាន ឬបទ គោត្តនាម ឬបទ គោត្តនាម	លេខ ១០/១៩
--	---------------	---	-----------

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ลำดับที่	กิจกรรม/โครงการ	พื้นที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. วัฒนธรรมสร้างสรรค์	8.1 ดำเนินการให้บริษัทผู้รับเหมาปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับตามคู่มือปฏิบัติงานของบริษัทฯ ภายใต้ระบบการจ่ายค่าจ้าง (Work Condition) ระบบความปลอดภัยตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ชูชนะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	8.2 รวบรวมข้อมูลบริษัทผู้รับเหมาทุกชนิดที่จะเข้าไปยังบริเวณพื้นที่ขุดลอกเพื่อพิจารณาการคัดเลือกผู้ประกอบการผู้ประสงค์ป้องกันประตอเข้า	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ชูชนะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	8.3 ทำความสะอาดและถอดถอนสิ่งที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง โดยไม่ให้รับอนุญาตจากโครงการ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ชูชนะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ วรวิทย์ ร.ก. (นายวิชาญ บุญประภาพร) ผู้รับผิดชอบโครงการ บริษัท ชูชนะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ อ.เจษฎา ลิขวิวัฒน์ (นายวิชาญ บุญประภาพร) ผู้อำนวยการสำนักงาน บริษัท ชูชนะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	วันที่ 11/09
---	--------------	--	--------------

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตยาโปรแลคติน (ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตยาโปรแลคติน ครั้งที่ 4)

ของ บริษัท ชูชนะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลำดับที่	กิจกรรม/โครงการ	พื้นที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1.1 มีผู้ติดตามและควบคุมการดำเนินงานตามแผนการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท ชูชนะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ให้เป็นไปตามแผนการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท ชูชนะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) โดยมีการจัดทำแผนการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท ชูชนะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) และมีการติดตามและควบคุมการดำเนินงานตามแผนการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท ชูชนะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ให้เป็นไปตามแผนการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท ชูชนะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูชนะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	1.2 เมื่อเกิดกรณีศึกษาการวางซ้อนได้แสดงให้ในเชิงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ชูชนะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประเมินผลกระทบจากการวางซ้อนความเหมาะสมของโครงการด้านผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูชนะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ วรวิทย์ ร.ก. (นายวิชาญ บุญประภาพร) ผู้รับผิดชอบโครงการ บริษัท ชูชนะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ อ.เจษฎา ลิขวิวัฒน์ (นายวิชาญ บุญประภาพร) ผู้อำนวยการสำนักงาน บริษัท ชูชนะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	วันที่ 12/09
---	--------------	--	--------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

วัตถุประสงค์/เป้าหมาย/ตัวชี้วัด	กิจกรรม/โครงการ/แผนงาน/กิจกรรม	ตัวชี้วัด/ตัวชี้เป้า	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1.3 หากเกิดเหตุความวุ่นวาย ที่สถานที่จอดรถ ให้เกิดเหตุการณ์สงบเรียบร้อยโดยเร็วที่สุด	- ต้นไม้โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ยูนิค เอ็มทีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
	1.4 บริษัท ยูนิค เอ็มทีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน	- ต้นไม้โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ยูนิค เอ็มทีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
	1.5 ในกรณีที่บริษัท ยูนิค เอ็มทีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องทราบถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- ต้นไม้โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ยูนิค เอ็มทีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ท. (นาย)  (นาย) นันทพงษ์ นพประเสริฐ ผู้รับผิดชอบฝ่าย บริษัท ยูนิค เอ็มทีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ  (นาย) นันทพงษ์ นพประเสริฐ ผู้รับผิดชอบฝ่าย บริษัท ยูนิค เอ็มทีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	หน้า 13/89
---	--------------	---	------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

วัตถุประสงค์/เป้าหมาย/ตัวชี้วัด	กิจกรรม/โครงการ/แผนงาน/กิจกรรม	ตัวชี้วัด/ตัวชี้เป้า	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ข้างต้นที่รับแจ้งไว้แล้ว ให้ดำเนินการตามแผนงานที่เกี่ยวข้อง			
	2) หากเกิดเหตุความวุ่นวาย ที่สถานที่จอดรถ ให้เกิดเหตุการณ์สงบเรียบร้อยโดยเร็วที่สุด	- ต้นไม้โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ยูนิค เอ็มทีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
	1.6 สรุปเหตุการณ์ HAZOP ของ โครงการและนำข้อมูลมาจัดทำแผนงานที่เกี่ยวข้อง	- ต้นไม้โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ยูนิค เอ็มทีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ท. (นาย)  (นาย) นันทพงษ์ นพประเสริฐ ผู้รับผิดชอบฝ่าย บริษัท ยูนิค เอ็มทีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ  (นาย) นันทพงษ์ นพประเสริฐ ผู้รับผิดชอบฝ่าย บริษัท ยูนิค เอ็มทีเอส (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	หน้า 14/89
---	--------------	---	------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

[illegible]

เลขที่ วันที่ ร.ก.  (นายวิชาญ หุตะประภากร) ผู้อำนวยการกอง บริหาร กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	หมายเลข 2560	ลงชื่อ... (นางสมพร สิงห์ทอง) ผู้ชำนาญการพิเศษ บริษัท วิจัย อี คอมพิวเตอร์ จำกัด	วันที่ 15/๖/๕๗
--	--------------	--	----------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบและมาตรการบรรเทาผลกระทบ	ข้อเท็จจริงที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา	แผนการป้องกัน
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1.12 ดำเนินการให้มีการวางผังพื้นที่ชุมชนหรือกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจ รักษาสภาพแวดล้อมในบริเวณทางกลับทางจราจรหลัก 1.13 ดำเนินการให้โครงการแจ้งสำเนาข้อมูลข่าวสารรวมทั้งการระดมข้อคิดเห็นการดูแลผลกระทบ (เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงและจัดวางอุปกรณ์ประจำปี (Sibsonet/รายละเอียด) นอกในระหว่างก่อนเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) 1.14 ให้หน่วยงานราชการและผู้บังคับบัญชาที่เกี่ยวข้องจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการจัดการสิ่งแวดล้อมในการผลิตกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในต่างประเทศ โดยเสนอให้หน่วยงานราชการปฏิบัติตามมาตรฐานที่มีอยู่และดำเนินการแก้ไขผลกระทบที่เกิดขึ้น 1 ครั้ง เพื่อปรับปรุงคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมทั้งการควบคุมการปล่อยมลพิษในพื้นที่ของโครงการให้ตรงตามมาตรฐานที่กำหนดโดยหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 1.15 จัดทำแผนข้อมูลคุณภาพของพื้นที่งานเพื่อใช้ในการประกอบการวิเคราะห์ความเสี่ยงในการเกิดผลกระทบที่เกิดจากผลกระทบของโครงการประเมินความเสี่ยงในพื้นที่งาน โดยแต่ละพื้นที่เสี่ยง หรือระบุจุดเสี่ยงของสถานที่งานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเสี่ยงโดยผลกระทบจากกิจกรรมการดำเนินงานซึ่งก่อให้เกิดผลกระทบจากพื้นฐานข้อมูลคุณภาพทั่ว	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ยูนิค เทคโนโลยี (อุบลราชธานี) จำกัด (มหาชน) - บริษัท ยูนิค เทคโนโลยี (อุบลราชธานี) จำกัด (มหาชน) - บริษัท ยูนิค เทคโนโลยี (อุบลราชธานี) จำกัด (มหาชน) - บริษัท ยูนิค เทคโนโลยี (อุบลราชธานี) จำกัด (มหาชน)

เลขที่ ๖๓ (กรมวิทย์ อนุมัติ) ผู้รับมอบอำนาจ นริวัณ ดุยยะ ตามีถกถก (ผู้เขียน) เจ้าพนักงาน	หมายเลข 2560	เลขที่ ๖๓ (นายแพทย์ อนุมัติ) ผู้รับมอบอำนาจ นริวัณ ดุยยะ ตามีถกถก (ผู้เขียน) เจ้าพนักงาน	วันที่ 16/09
---	--------------	---	--------------

តារាងទី ២ (ប្រចាំ)

องค์การประกอบขึ้นหรือเครือข่าย	บทบาทในสังคมและผลกระทบต่อสังคม	กลยุทธ์ด้านภาวะ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1.16 กำหนดใช้ปีการดำเนินงานที่ถึงข้อผูกพันของทางบริษัทฯ และผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมาบางส่วนที่ปฏิบัติงานต่อเนื่องในทั้งโรงงาน) เป็นประเด็นด้านริเริ่ม ซึ่งโครงการเป็นผู้นำกิจกรรมในกระบวนการต่างๆ ภายในโรงงาน โดยให้ว่าผู้รับเหมาในช่วงที่มีภาระผูกพันเกี่ยวกับมาตรการของฝ่ายต่างๆ ด้านและอุปกรณ์ประติบัติ (Shutdown/ Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี สาเหตุสิ่งที่เกิดขึ้นเนื่องจากการทำงาน ยกระดับในกรณี ดังนี้ 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาที่ทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาหนึ่งแล้ว 1 ปี ให้โครงการมอบใบรับรองสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งมอบข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาที่ทำงานร่วมกับโครงการให้กับผู้จ้างของพนักงานและผู้รับเหมาบางส่วน หากไม่มีผู้จ้างจะส่งต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบตามสิทธิในการขอรับข้อมูลสุขภาพของบุคคลภายนอกอายุ 30 ปี เกิดขึ้นก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ	- ด้านโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูเนอริตี้ (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)
	1.17 ส่งมอบใบรับรองการวัดผลกระทบและประเมินสุขภาพของสิ่งแวดล้อมทางสังคมให้แก่ผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตของบริษัทฯ และผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมาบางส่วนที่ปฏิบัติงานต่อเนื่องในทั้งโรงงาน) เป็นตัวใบรับรองที่ผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้องสามารถประเมินผลกระทบต่อสุขภาพและประเมินความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงาน (Supplier Management) เพื่อให้ผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง (Corporate Governance) ผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้องสามารถ	- ด้านโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จูเนอริตี้ (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)

ทำขึ้น วันที่ ๙ (นายวิทย์ บุญประกอบกิจ) ผู้รับผิดชอบงาน บริษัท ดุจนะ เอนจิเนียริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	นาย ๑๗๗๗ สิริวิทย์ (นายวิทย์ สิริวิทย์) ผู้จัดทำบัญชีการเงิน บริษัท ดุจนะ เอนจิเนียริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	วันที่ 17/8/๖๐
--	---------------------	---	-----------------------

ตารางที่ ๒ (ต่อ)

ข้อมูลระบบบำบัดน้ำเสีย (WWT)	ภาคการปฏิบัติงานและ/หรือแหล่งกำเนิดมลพิษ	มาตรการที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. อุตสาหกรรมอาหาร	2.1 จัดทำข้อมูลการประเมินการปล่อยก๊าซเรือนกระจก (VOCs Inventory) ให้มีจากแหล่งกำเนิดของโรงงาน โดยให้ดำเนินการประเมินการปล่อยก๊าซเรือนกระจกตามวิธีปฏิบัติจากแหล่งกำเนิดภายในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งมีการประเมินการปล่อยจากแหล่งกำเนิดที่ไม่ใช่เป็นกิจกรรมประจำประเภทหรือจากอุตสาหกรรมที่เฉพาะเจาะจงให้แก่วิศวกรในกระบวนการ 1 ปี หากจากค่าประเมินโรงงานแล้วหากไม่เข้าเกณฑ์การควบคุมตามวิธีที่วิศวกรกำหนด 2.2 ควบคุมอัตราการระบายมลพิษจากปล่องของจุดกำเนิดมลพิษต่าง ๆ ที่มีค่าระบายจากแหล่ง ความถี่ในการตรวจ 766 มิตินาที/รอบ และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส (ดูตารางที่ 2-1) <i>Cyclecleaning Unit (Unit 1100)</i> - o <i>ATO Off Gas</i> - $CO 419.9 \text{ mg/Nm}^3$ (3.498 กรัม/นิมเทีย) - $NOx 50.46 \text{ mg/Nm}^3$ (0.5 กรัม/นิมเทีย) - o <i>HTS Furnace Off Gas (1150-F1)</i> - $NOx 60 \text{ mg/Nm}^3$ (0.07 กรัม/นิมเทีย) <i>Hydrocracking Unit (Unit 1200)</i> - o <i>Waste Gas Treatment Off Gas (ติดตั้งระบบ CEMS)</i> - $NOx 252.65 \text{ mg/Nm}^3$ (2.33 กรัม/นิมเทีย) - o <i>Column D's Off Gas</i> - $SO_2 70.76 \text{ mg/Nm}^3$ (0.523 กรัม/นิมเทีย)	- ทีมที่โรงงาน - ปล่อยจากแหล่งกำเนิดมลพิษ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อูเบ (ประเทศไทย) (เอซีบี) จำกัด (มหาชน) - บริษัท อูเบ (ประเทศไทย) (เอซีบี) จำกัด (มหาชน)

เลขที่ ว่าที่ ร.ก. <u> </u> (นายวิชาญ บุญประกอบกิจ) ผู้แทนหน่วยงาน บริษัท ขนส่ง จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	น.ร. <u> </u> (นายอนุพงษ์ ฤทธิกิจ) ผู้อำนวยการเขต บริษัท ขนส่ง จำกัด (มหาชน)	วันที่ 18/8/59
---	--------------	--	----------------

สหพันธ์นิสิตนักศึกษาแห่งประเทศไทยและสมาพันธ์นิสิตนักศึกษาแห่งประเทศไทยได้ร่วมกันจัดงานนี้ขึ้นเพื่อรำลึกถึงคุณงามความดีของนายปรีดี พนมยงค์

Table 2-1 (a)																		
Table 2-1 (a)																		
1	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
2	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
3	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
4	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
5	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
6	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
7	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
8	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
9	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
10	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
11	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
12	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
13	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
14	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
15	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
16	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
17	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
18	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
19	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
20	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
21	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
22	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
23	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
24	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
25	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
26	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
27	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
28	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
29	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
30	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
31	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
32	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
33	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
34	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
35	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
36	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
37	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
38	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
39	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
40	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
41	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
42	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
43	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
44	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
45	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
46	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
47	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
48	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
49	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
50	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
51	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
52	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
53	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
54	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
55	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
56	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
57	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
58	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
59	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
60	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
61	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
62	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
63	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
64	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
65	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
66	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
67	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
68	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
69	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
70	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
71	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
72	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
73	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.13	23.16		7.97		493		8.67		3.35	
74	Continued from Table 1		12119	140782	10	2.7	275	3.12	7.16		1.47		413		9.11		3.35	
75	Continued from Table 1		12599	140782	10	2.3	115	9.1										

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ชนิดและประเภท/ชื่อสินค้า/ชื่อของ	ลักษณะและปริมาณ/ประเภท/ชื่อของ	สถานที่ดำเนินการ	วันที่/เดือน/ปี	ผู้รับผิดชอบ
2. อุปกรณ์ทางอากาศ (ถัง)	- o Column SI Off Gas - SO_2 48.11 mg/m^3 (0.36 กรัม/วินาที) - PM 18.04 mg/m^3 (0.133 กรัม/วินาที) <i>Sulfuric Acid/Oleum Plant (Unit 4100)</i> - o 2nd Absorption Tower Off Gas - SO_2 521.52 mg/m^3 (2.72 กรัม/วินาที) <i>Water/Liquor Combustion (Unit 4500)</i> - o Combined Stack 1) Waste Liquor Combustion (ถัง) กระบวนการกำจัดกากที่ AR Boiler ผลิตไอน้ำ - CO 339.5 mg/m^3 (6.40 กรัม/วินาที) - NO_x 259.5 mg/m^3 (4.5 กรัม/วินาที) - SO_2 29.5 mg/m^3 (0.55 กรัม/วินาที) - PM 188.2 mg/m^3 (3.5 กรัม/วินาที) 2) Incinerator - CO 367.0 mg/m^3 (0.58 กรัม/วินาที) - NO_x 199.25 mg/m^3 (0.33 กรัม/วินาที) - SO_2 48.1 mg/m^3 (0.48 กรัม/วินาที) - PM 150.04 mg/m^3 (0.25 กรัม/วินาที)			

[illegible]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

จุดปล่อยมลพิษ (Pollution Source)	สารมลพิษ (Pollutants)	ค่ามาตรฐาน (Standard)	ผลการตรวจวัด (Monitoring Result)	หมายเหตุ (Remarks)
2. อุณหภูมิห้อง (Room)	3) AR Doler - CO 239.5 mg/Nm³ (4.49 กรัม/วินาที) - NO_x 250.5 mg/Nm³ (4.5 กรัม/วินาที) - SO₂ 29.5 mg/Nm³ (0.55 กรัม/วินาที) - PM 188.2 mg/Nm³ (3.5 กรัม/วินาที) Ammonium Sulfate Unit (Unit 1460) - Dryer Off Gas (1410-V17) - PM 240 mg/Nm³ (0.931 กรัม/วินาที) - Dryer Off Gas (1460-S4) - PM 160 mg/Nm³ (0.621 กรัม/วินาที) - Dryer Off Gas (1420-V22) - PM 160 mg/Nm³ (0.621 กรัม/วินาที)			
2.3 โรงงานจะรับมอดส์จากแบบและตัวการระเหยแบบ (Solvent Evaporation) ที่ใช้ร่วมกับเครื่องดูดควัน (Exhaust Fan) โดยเครื่องดูดควันจะดูดเอา Solvent Off Gas ที่มีความเข้มข้นประมาณ 2,722 mg/Nm ³ (0.55 กรัม/วินาที) และปล่อยออกมาที่ปล่องระบายอากาศ (Exhaust Stack) ที่มีความสูง 15 เมตร	Solvent Off Gas	ค่ามาตรฐาน: 2,722 mg/Nm ³ (0.55 กรัม/วินาที)	ผลการตรวจวัด: 2,722 mg/Nm ³ (0.55 กรัม/วินาที)	โรงงานจะควบคุมการปล่อยมลพิษให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัย
2.4 การบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Treatment) โดยใช้ระบบ Waste Gas Treatment Off Gas ที่ใช้ร่วมกับเครื่องดูดควัน (Exhaust Fan) โดยเครื่องดูดควันจะดูดเอา Waste Gas ที่มีความเข้มข้นประมาณ 2,722 mg/Nm ³ (0.55 กรัม/วินาที) และปล่อยออกมาที่ปล่องระบายอากาศ (Exhaust Stack) ที่มีความสูง 15 เมตร	Waste Gas	ค่ามาตรฐาน: 2,722 mg/Nm ³ (0.55 กรัม/วินาที)	ผลการตรวจวัด: 2,722 mg/Nm ³ (0.55 กรัม/วินาที)	โรงงานจะควบคุมการปล่อยมลพิษให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัย

๑๔๖๖ วันที่ ๖.๓. (ตามลำดับเลขที่) ผู้ประกอบอาชีพ บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน)	หมายเลข ๒๕๖๐	เลขที่ ๒๕๖๐ (ตามลำดับเลขที่) ผู้ประกอบอาชีพ บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน)	วันที่ ๒๒.๓.๖๐
---	--------------	--	----------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

จุดที่ประเมินสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการเฝ้าระวัง	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.5 ติดตั้งเครื่องตรวจวัดความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศแบบต่อเนื่องอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring System : CEMS) ที่ปล่อง Waste Gas Treatment Off Gas เพื่อตรวจสอบความเข้มข้นของก๊าซพิษในกระบวนการผลิตและควบคุมการปล่อยมลพิษ โดยติดตั้งเครื่องมือวัดความเข้มข้นก๊าซพิษอย่างต่อเนื่อง	- ปล่อง Waste Gas Treatment Off Gas	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	2.6 กำหนดใช้วิธีการทางเคมีเพื่อตรวจสอบและควบคุมการปล่อยมลพิษทางอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMS) (เฉพาะ Acid Gas : SO ₂ และ H ₂ S) โดยใช้ระบบการวัดแบบต่อเนื่องอัตโนมัติ	- ระบบตรวจวัดมลพิษทางอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMS)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	2.7 กำหนดแผนการตรวจประเมินประสิทธิภาพของระบบการนำร่องเชิงรักษา (Slip Around) ของระบบ Waste Gas Treatment Off Gas การตรวจปริมาณก๊าซไอเสีย (Slip Around) จากระบบ Waste Gas Treatment Off Gas และกำหนดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากอุบัติเหตุ 5 ปี ครอบคลุมระยะเวลาที่คาดการณ์การเกิดอุบัติเหตุ ซึ่งการดำเนินการดังกล่าวจะต้องไม่ทำให้ค่าความเข้มข้นของก๊าซไอเสียของโรงงาน (NGV) ที่ปล่อยออกจากระบบเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนดไว้ สำหรับแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบ Waste Gas Treatment Off Gas มีรายละเอียดดังนี้ o ความคุมอัตราการไหล (Flow Rate Control) ของก๊าซไอเสียที่ใช้ในกระบวนการ Selective Catalytic Reduction (SCR) เพื่อป้องกันการปนเปื้อนในผลิตภัณฑ์จาก Molar Ratio ของ NH ₃ /NO _x (ประมาณ 1:1)	- Waste Gas Treatment Off Gas	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ วันที่ ร.ก.  (นายวิฑูรย์ บุญประภาส) ผู้รับผิดชอบด้าน บริษัท ชูบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ  (นายอนุชิต สิวะวิฑูร) ผู้อำนวยการสำนักงาน บริษัท ชูบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด	วันที่ 24/9/2560
--	--------------	--	------------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

จุดที่ประเมินสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการเฝ้าระวัง	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	o ความคุมอุณหภูมิของก๊าซจากปล่องและจากจากระบบ Waste Gas Treatment Off Gas ให้อยู่ในช่วง 290-330°C และ 350-370°C ตามกำหนดที่กำหนดค่าผลิตภัณฑ์ของสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการ			
	o ความคุมปริมาณก๊าซไอเสีย (Slip Around) จากระบบ Waste Gas Treatment Off Gas ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ ไม่เกิน 10 ที่ลิตร			
	2.8 กำหนดให้มีการตรวจและควบคุมการปล่อยมลพิษทางอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMS) ของระบบ Waste Gas Treatment Off Gas	- Waste Gas Treatment Off Gas	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	2.9 กำหนดให้มีการตรวจและควบคุมการปล่อยมลพิษทางอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMS) ของระบบ Waste Gas Treatment Off Gas	- Waste Gas Treatment Off Gas	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	2.10 กำหนดให้มีการตรวจและควบคุมการปล่อยมลพิษทางอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMS) ของระบบ Waste Gas Treatment Off Gas	- CEMS ของระบบ Waste Gas Treatment Off Gas	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
2.11	2.11 กำหนดให้มีการตรวจและควบคุมการปล่อยมลพิษทางอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMS) ของระบบ Waste Gas Treatment Off Gas	- ระบบควบคุมค่าเฉลี่ย (Average) ของระบบ Sulfuric Acid and Olefin Plant (Unit 4100)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ วันที่ ร.ก.  (นายวิฑูรย์ บุญประภาส) ผู้รับผิดชอบด้าน บริษัท ชูบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ  (นายอนุชิต สิวะวิฑูร) ผู้อำนวยการสำนักงาน บริษัท ชูบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด	วันที่ 24/9/2560
--	--------------	--	------------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	แผนปฏิบัติการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.12 ส่วนใหญ่ที่กำจัดของเสียในกระบวนการผลิตกรดไนตริกโดยใช้กระบวนการผ่านชั้นกรว กรณีที่อุณหภูมิสูงกว่าอุณหภูมิ 1,300 °C	- จัดหาไนท์ที่งานและถังเก็บของกรด Sulfuric Acid and Oleum Plant	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูบะ เอนจิเนียริ่ง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	2.13 จัดให้มีการติดตั้งระบบไนท์สำหรับของระบบควบคุมค่าระดับ (A140-C6), ถังซึมอากาศ (Aeration Tank), 2 nd Adsorption tower off gas และอุปกรณ์อื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการรักษาคุณภาพของแอมโมเนียซัลเฟตและไดอะไมด์	- ติดตั้งโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูบะ เอนจิเนียริ่ง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	2.14 จัดทำข้อปฏิบัติและแผนควบคุมการควบคุมการปล่อยก๊าซเรือนกระจกค่าระดับ (A140-C6) ในหน่วย Sulfuric Acid and Oleum Plant กรณีที่ใช้กับกระบวนการเชื่อมการควบคุมการปล่อยก๊าซเรือนกระจกค่าระดับ (A140-C6) ในหน่วย Sulfuric Acid and Oleum Plant	- ระบบควบคุมค่าระดับ (A140-C6) ของหน่วย Sulfuric Acid and Oleum Plant	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูบะ เอนจิเนียริ่ง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	2.15 ตรวจสอบอุณหภูมิและความดันของระบบลำจัดคัลลัมกับระบบ Sulfur Scrubber (A110-S1) หากถึงขั้นที่เกินเกณฑ์ที่กำหนดให้ใช้มาตรการป้องกันการผลิต	- ระบบลำจัดคัลลัมกับระบบของหน่วย Sulfuric Acid and Oleum Plant	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูบะ เอนจิเนียริ่ง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	2.16 ทบทวนแผนการซ่อมบำรุงใหญ่ (Asset Turn Around) ชุด ๆ 3 ปี เพื่อพิจารณาอุปกรณ์ที่จำเป็นต้องซ่อมบำรุง และแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ที่เหมาะสมตามการเปลี่ยนแปลงของข้อมูลการดำเนินงาน และกรณีที่มีการแจ้งของค่าระดับให้ดำเนินการแก้ไขทันที	- ทีมที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูบะ เอนจิเนียริ่ง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	2.17 กำกับใช้ระบบ Double-contain/Double-absorption เพื่อบำบัด SO ₂ และ Acid mist จากโรงดูด 2 nd Adsorption Tower	- หน่วย Sulfuric Acid and Oleum Plant	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูบะ เอนจิเนียริ่ง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

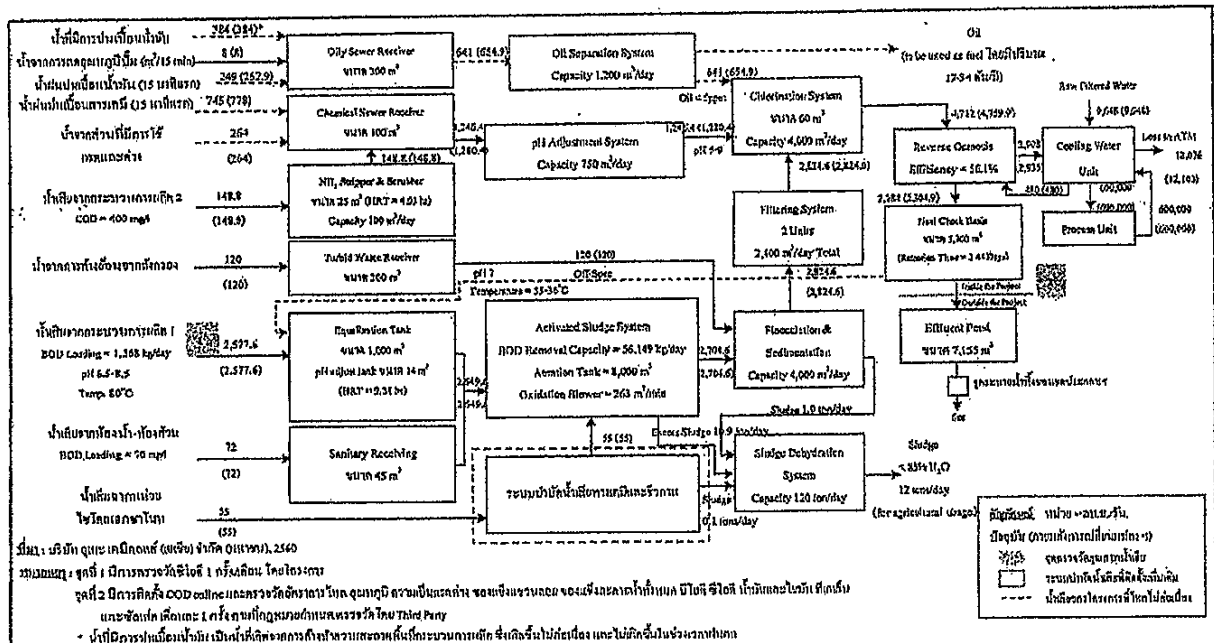
เลขที่ ๑๖๓ ๒.๓  (นายอภิรักษ์ บุญประภากร) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท อูเบะ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	เลขที่ 014๗๙ ส.๖๖๗ (นายอดิศักดิ์ สิมะโรจน์) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท อูเบะ (ประเทศไทย) จำกัด	 วันที่ 25/๓/๖๐
---	--------------	--	---

ตารางที่ ๒ (ต่อ)

หัวข้อ/ประเด็น/ค่าเป้าหมาย	รายละเอียด/ข้อมูล	มาตรการ/แผนการ/โครงการ	ตัวชี้วัด/ค่าเป้าหมาย
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.18 ด้านเทคโนโลยีระบบ Jalelock System ในหน่วย Sulfuric Acid and Oleum Plant เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาการระเหยของสารเคมีที่เป็นอันตราย	- หน่วยงาน Sulfuric Acid and Oleum Plant	- ลดระยะเวลาดำเนินการ - บริษัท ชุมะ เกล็ดออกส์ (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)
	2.19 จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการประกอบอาชีพของพนักงานปฏิบัติงาน เช่น Wet Scrubber, Low-NO _x Burner, Recycle Gas, Thermal Oxidizer (ATO) ตามคู่มือการใช้งานของอุปกรณ์	- ทีมความปลอดภัย	- ลดระยะเวลาดำเนินการ - บริษัท ชุมะ เกล็ดออกส์ (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)
	2.20 ปรับปรุงการปฏิบัติงานประจำวันให้มีความปลอดภัยของพนักงานปฏิบัติงานในโรงงาน หรือแจ้งให้พนักงานทราบถึงความเสี่ยงของการทำงานในระบบนิเวศทางอุตสาหกรรมให้ทราบอย่างมีประสิทธิภาพในการดำเนินงาน	- ทีมความปลอดภัย	- ลดระยะเวลาดำเนินการ - บริษัท ชุมะ เกล็ดออกส์ (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)
	2.21 จัดให้มีการอบรมความรู้ด้านความปลอดภัยของพนักงานปฏิบัติงาน	- ทีมความปลอดภัย	- ลดระยะเวลาดำเนินการ - บริษัท ชุมะ เกล็ดออกส์ (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)
	2.22 จัดให้มีการตรวจเช็คความพร้อมของระบบความปลอดภัยของโรงงานและอุปกรณ์	- ทีมความปลอดภัย	- ลดระยะเวลาดำเนินการ - บริษัท ชุมะ เกล็ดออกส์ (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)
	2.23 จัดให้มีการตรวจเช็คความพร้อมของระบบความปลอดภัยของโรงงานและอุปกรณ์	- ทีมความปลอดภัย	- ลดระยะเวลาดำเนินการ - บริษัท ชุมะ เกล็ดออกส์ (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)
	2.24 จัดให้มีการตรวจเช็คความพร้อมของระบบความปลอดภัยของโรงงานและอุปกรณ์	- ทีมความปลอดภัย	- ลดระยะเวลาดำเนินการ - บริษัท ชุมะ เกล็ดออกส์ (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)

[illegible]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

[illegible][illegible]

รูปที่ ๑	การจัดการน้ำที่เกิดขึ้นจากกรณีน้ำในโครงการ		
ลงชื่อ ว่าที่ ร.ท.  (นายวิชาญ บุญประกอบกิจ) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท ดุเบาะ ผลิตแอสฟัลต์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	เลขหมาย 2560	ลงชื่อ  นายวิชาญ บุญประกอบกิจ ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท ดุเบาะ ผลิตแอสฟัลต์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	วันที่ 28/9

ตารางที่ 2 (ต่อ)

[illegible]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

[illegible]

តារាងទី ២ (ត្រូវ)

[illegible]

เลขที่... (ลงนาม...)	...	...	...
---------------------------------------	-----	-----	-----

ตารางที่ 2 (ต่อ)

การประเมินศักยภาพด้านเทคนิค	มาตรการป้องกันมลพิษน้ำในกระบวนการผลิต (ป้องกัน)	การติดตาม (ตรวจ)	ระบบ (งาน)	การควบคุม
3. ทดดูการไหล (ค่า)	○ ทาฟว Reverse Osmosis (6 Units) ขนาดรวม 7,200 ลูกบาศก์เมตร/วัน ○ ทาฟวระบบบำบัดน้ำทิ้งตามเดิมขนาดรวม 55 ลูกบาศก์เมตร/วัน			
3.4	นำเส้นแบ่งเขตแม่น้ำที่เดิมซึ่งได้รับการแบ่งเขตและคั่นดูการรวมและเข้าสู่ Only Sewer and Chemical Sewer ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ชีวเคมี น้ำในเส้นแบ่งน้ำเดิมซึ่งไม่มีการแบ่งเขตน้ำทิ้งที่โรงงานส่งสู่รางระบายน้ำแบบเปิด จากพื้นที่โดยรอบอุโมงค์น้ำทิ้งที่โรงบำบัดน้ำทิ้งแห่งที่ 1 ทางรางระบายน้ำ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- คณะกรรมาธิการด้านนิคม	- บริษัท อุเบะ เภมิลโคสต์ (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)
3.5	ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่จุดระบายน้ำทิ้งที่ลงถัง Final Check Basin เป็นประจำทุกปี ปีละครั้ง ค่าเหล่านี้ใช้ในการประเมินค่าความเข้มข้นค่ามาตรฐาน ค่าของค่าเหล่านี้จะเท่ากับ Equalization Cooler เพื่อคำนวณการบำบัดน้ำเสียออก จึงเนื่องมาซึ่งมีคุณภาพตามมาตรฐานฯ ซึ่งไปปล่อยออกสู่ภายนอกโรงงาน อย่างใกล้ชิด เพื่อป้องกันความเสียหายน้ำทิ้งไม่ให้มาตรฐานสิ่งแวดล้อมสิ่งแวดล้อม	- ภาชนะเก็บน้ำทิ้ง	- คณะกรรมาธิการด้านนิคม	- บริษัท อุเบะ เภมิลโคสต์ (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)
	○ จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ภายในระบบบำบัดน้ำเสีย รวมทั้งมีอุปกรณ์สำหรับกรองน้ำทิ้งในกรณีที่เกิดการซ่อมบำรุง ○ จัดหาอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับการปฏิบัติงานประจำวัน รวมทั้งจัดหาเครื่องมือสำหรับตรวจสอบน้ำทิ้ง ทั้งในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินหรือการบำรุง ○ จัดบันทึกข้อมูลทางเทคนิคของน้ำทิ้งก่อนปล่อยออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย ○ ลดปริมาณน้ำทิ้งที่เกิดจากกระบวนการผลิตของอุปกรณ์ต่างๆ ○ จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาของอุปกรณ์ต่างๆ ○ จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาของระบบบำบัดน้ำทิ้งในกรณีฉุกเฉิน ○ เมื่อพบอุปกรณ์ชำรุดหรือเสียหายให้รีบซ่อมบำรุงทันที			

๕. ชื่อว่า น.ท.  (นางสาว น.ท. น.ท. น.ท.) ผู้รับมอบหมาย บริษัท น.ท. น.ท. น.ท. (น.ท. น.ท.)	(เลขที่) 2560	เลขที่ <u>๒๕๖๐</u> (นางสาว น.ท. น.ท. น.ท.) ผู้รับมอบหมาย บริษัท น.ท. น.ท. น.ท. (น.ท. น.ท.)	หน้า 32
--	---------------	---	---------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ข้อที่	รายละเอียดข้อบกพร่อง	สาเหตุ	ผลกระทบ	การแก้ไข
3. อุณหภูมิสูง (ต่อ)	3.6 ใบพัดที่มีระบบนำไฟฟ้าในตู้เครื่องปรับอากาศทางโรงงานจะก่ออันตรายถึงชีวิตได้ ใบพัด Final Check Switch ขนาด 3,300 ลูกบาศก์เมตร 400 โวลต์แรง โดยไม่มีการ รวมการออกนอกพื้นที่โรงงานและมีการติดตั้งระบบนำไฟฟ้าโดยทั่วถึง ทั้งนี้ ใบพัดไฟฟ้ามีการทำงานผิดปกติ (Safely Equipment) ประสิทธิภาพ เครื่องจักรกลประเภทรุ่นใหม่ เช่น Pump และ Blower เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ผลกระทบระยะยาวค่าเงินบาท	- บริษัท อุเบะ เอนจิเนียริง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
3.7	น้ำทิ้งที่มีค่าการนำไฟฟ้าสูงของโครงการจะส่งผลกระทบต่อการใช้ไฟฟ้าในและระบบ หรือทำให้ค่าการนำไฟฟ้าสูงเกินไป จนกระทบต่อการปฏิบัติงานในโรงงาน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ผลกระทบระยะยาวค่าเงินบาท	- บริษัท อุเบะ เอนจิเนียริง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
3.8	น้ำทิ้งที่มีค่าการนำไฟฟ้าสูงของ Reverse Osmosis ที่รวมกันจะนำไปสู่การเกิดน้ำ ภายในพื้นที่โครงการ ส่วนที่เหลือจะไหลเข้าสู่ถังพักน้ำ (Final Check Basin) เพื่อส่งไปยังโรงบำบัด (Polluting Basin)	- พื้นที่โครงการ	- ผลกระทบระยะยาวค่าเงินบาท	- บริษัท อุเบะ เอนจิเนียริง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
3.9	น้ำทิ้งที่มีค่าการนำไฟฟ้าสูงจาก Cooling Tower Unit ไม่ให้ค่าการนำไฟฟ้าสูง Reverse Osmosis เพื่อการนำน้ำดื่มไปใช้	- พื้นที่โครงการ	- ผลกระทบระยะยาวค่าเงินบาท	- บริษัท อุเบะ เอนจิเนียริง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
3.10	ข้อบกพร่องของระบบระบายน้ำในโรงงานที่เชื่อมระบบกับน้ำทิ้งของระบบระบายน้ำ ไม่เหมาะสมและเป็นอันตราย จนอาจเกิดอุบัติเหตุ 778 กฎหมายคุ้มครอง ข้อมูลส่วนบุคคล พ.ร.บ. 2562	- พื้นที่โครงการ	- ผลกระทบระยะยาวค่าเงินบาท	- บริษัท อุเบะ เอนจิเนียริง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
3.11	ข้อบกพร่องของระบบระบายน้ำในโรงงานที่เชื่อมระบบกับน้ำทิ้งของระบบระบายน้ำ ไม่เหมาะสมและเป็นอันตราย จนอาจเกิดอุบัติเหตุ 778 กฎหมายคุ้มครอง ข้อมูลส่วนบุคคล พ.ร.บ. 2562	- พื้นที่โครงการ	- ผลกระทบระยะยาวค่าเงินบาท	- บริษัท อุเบะ เอนจิเนียริง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
3.12	ข้อบกพร่องของระบบระบายน้ำในโรงงานที่เชื่อมระบบกับน้ำทิ้งของระบบระบายน้ำ ไม่เหมาะสมและเป็นอันตราย จนอาจเกิดอุบัติเหตุ 778 กฎหมายคุ้มครอง ข้อมูลส่วนบุคคล พ.ร.บ. 2562	- พื้นที่โครงการ	- ผลกระทบระยะยาวค่าเงินบาท	- บริษัท อุเบะ เอนจิเนียริง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
3.13	ข้อบกพร่องของระบบระบายน้ำในโรงงานที่เชื่อมระบบกับน้ำทิ้งของระบบระบายน้ำ ไม่เหมาะสมและเป็นอันตราย จนอาจเกิดอุบัติเหตุ 778 กฎหมายคุ้มครอง ข้อมูลส่วนบุคคล พ.ร.บ. 2562	- พื้นที่โครงการ	- ผลกระทบระยะยาวค่าเงินบาท	- บริษัท อุเบะ เอนจิเนียริง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ต.  (นายวิวัฒน์ บุญประเสริฐ) ผู้อำนวยการฝ่าย บริษัท อุเบะ เอนจิเนียริง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ  (นายอานนท์ สีหะวิทย์) ผู้อำนวยการฝ่ายเทคนิค บริษัท วิวัฒน์ อี คอมพิวเตอร์ จำกัด	วันที่ 22/89
---	--------------	---	--------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ข้อที่	รายละเอียดข้อบกพร่อง	สาเหตุ	ผลกระทบ	การแก้ไข
4. การจัดการของเสีย	4.1 การจัดการของเสียจากโครงการปี 2562 ประกอบด้วย 1) การจัดการของเสียจากกระบวนการผลิต - ของเสียจากกระบวนการผลิตที่มีปริมาณ 1,700 ตัน/ปี จะถูกเก็บไว้ในถังเก็บ และรวบรวมไว้ก่อนนำไปใช้ภายในโรงงานและรวบรวมไว้ก่อนนำไปใช้ - ของเสียจากกระบวนการผลิตที่มีปริมาณ 1,700 ตัน/ปี จะถูกเก็บไว้ในถังเก็บ และรวบรวมไว้ก่อนนำไปใช้ภายในโรงงานและรวบรวมไว้ก่อนนำไปใช้ - ของเสียจากกระบวนการผลิตที่มีปริมาณ 1,700 ตัน/ปี จะถูกเก็บไว้ในถังเก็บ และรวบรวมไว้ก่อนนำไปใช้ภายในโรงงานและรวบรวมไว้ก่อนนำไปใช้ 2) การจัดการของเสียจากกระบวนการผลิต - ของเสียจากกระบวนการผลิตที่มีปริมาณ 1,700 ตัน/ปี จะถูกเก็บไว้ในถังเก็บ และรวบรวมไว้ก่อนนำไปใช้ภายในโรงงานและรวบรวมไว้ก่อนนำไปใช้ - ของเสียจากกระบวนการผลิตที่มีปริมาณ 1,700 ตัน/ปี จะถูกเก็บไว้ในถังเก็บ และรวบรวมไว้ก่อนนำไปใช้ภายในโรงงานและรวบรวมไว้ก่อนนำไปใช้ - ของเสียจากกระบวนการผลิตที่มีปริมาณ 1,700 ตัน/ปี จะถูกเก็บไว้ในถังเก็บ และรวบรวมไว้ก่อนนำไปใช้ภายในโรงงานและรวบรวมไว้ก่อนนำไปใช้	- พื้นที่โครงการ	- ผลกระทบระยะยาวค่าเงินบาท	- บริษัท อุเบะ เอนจิเนียริง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ต.  (นายวิวัฒน์ บุญประเสริฐ) ผู้อำนวยการฝ่าย บริษัท อุเบะ เอนจิเนียริง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ  (นายอานนท์ สีหะวิทย์) ผู้อำนวยการฝ่ายเทคนิค บริษัท วิวัฒน์ อี คอมพิวเตอร์ จำกัด	วันที่ 22/89
---	--------------	---	--------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการเฝ้าระวัง	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การประเมินชุมชนข้างเคียง (ต่อ)	6.8 ปฏิบัติแผนการขนถ่ายในช่วงเวลาที่มีความเหมาะสมซึ่งได้รับการขออนุญาตแล้ว ได้แก่ ระหว่างเวลา 07.30-08.30 น. และ 16.20-17.30 น. รวมถึงช่วงฤดูแล้ง ฤดูแล้ง	- ลดผลกระทบจากเสียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	6.9 จัดทำคู่มือชี้แจงรายละเอียดโครงการและแผนการดำเนินงานแก่ชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียง	- จัดทำโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
7. แผนพัฒนาระบบป้องกัน-สิ่งแวดล้อม	7.1 ดำเนินการโครงการจ้างบริษัทที่ปรึกษาที่มีความเชี่ยวชาญในการศึกษาผลกระทบจากโครงการต่อสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ใกล้เคียงและดำเนินการแก้ไขผลกระทบที่เกิดขึ้น	- จัดทำโครงการและแผนการแก้ไข	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	7.2 ให้การสนับสนุนการดำเนินงานด้านการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการบริการ	- จัดทำโครงการพัฒนาระบบงานการศึกษาในพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	7.3 จัดทำโครงการจ้างบริษัทที่ปรึกษาที่มีความเชี่ยวชาญในการศึกษาผลกระทบจากโครงการต่อสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ใกล้เคียง	- จัดทำโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	7.4 จัดทำคู่มือชี้แจงรายละเอียดโครงการและแผนการดำเนินงานแก่ชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียง	- จัดทำโครงการและแผนการแก้ไข	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ:  (นายวิวัฒน์ ชื่นชูชัยกิจ) ผู้อำนวยการ บริษัท อุเบะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	เลขที่: 2569	ลงชื่อ:  (นายวิวัฒน์ ชื่นชูชัยกิจ) ผู้อำนวยการ บริษัท อุเบะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	วันที่: 28/9
--	--------------	--	--------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการเฝ้าระวัง	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. แผนพัฒนาระบบป้องกัน-สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	7.5 สร้างความเชื่อมโยงในการจัดการผลกระทบและลดผลกระทบ โดยประสานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการจัดการสิ่งแวดล้อม	- จัดทำโครงการและแผนการแก้ไข	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	7.6 จัดทำคู่มือชี้แจงรายละเอียดโครงการและแผนการดำเนินงานแก่ชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียง	- จัดทำโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	7.7 จัดทำคู่มือชี้แจงรายละเอียดโครงการและแผนการดำเนินงานแก่ชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียง	- จัดทำโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	7.8 จัดทำคู่มือชี้แจงรายละเอียดโครงการและแผนการดำเนินงานแก่ชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียง	- จัดทำโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	7.9 จัดทำคู่มือชี้แจงรายละเอียดโครงการและแผนการดำเนินงานแก่ชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียง	- จัดทำโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ:  (นายวิวัฒน์ ชื่นชูชัยกิจ) ผู้อำนวยการ บริษัท อุเบะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	เลขที่: 2569	ลงชื่อ:  (นายวิวัฒน์ ชื่นชูชัยกิจ) ผู้อำนวยการ บริษัท อุเบะ เคมิกอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	วันที่: 28/9
--	--------------	--	--------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านการจัดการ	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหา	ตัวชี้วัดความสำเร็จ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อำนวยความสะดวกในการประกอบธุรกิจ (ทั้ง)	8.3 จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้ครบถ้วน พร้อมอย่างเพียงพอ เช่น หมวกนิรภัย รองเท้าหุ้มดุน ถุงมือ แขนป้องกันของมีคม เป็นต้น โดยให้เข้าไปตามระเบียบวิธีปฏิบัติ (Safely Procedure) ที่กำหนดไว้ และควบคุมให้มีการสวมใส่ในกรณีที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	- สิ้นดีโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูบะ เหมิโกดส (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	8.4 จัดให้มีการอบรมเรื่องความปลอดภัยแก่พนักงานและอาสาสมัครจิตอาสาของโครงการในเชิงต่างๆ ดังนี้ 1) ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต 2) ความปลอดภัยในการทำงานด้านเคมี เคียง ความร้อน 3) มาตรการบริหารใช้ที่ถูกต้อง รวมถึงการเชื่อมและเชื่อมทริกมาอุปกรณ์ผู้ดูแลความปลอดภัยของระบบ รวมถึงการสวมใส่ชุดป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับงาน 4) การกักกันเชื้อ และการใช้อุปกรณ์ป้องกัน 5) การปฐมพยาบาล 6) การปฏิบัติตามกฎเกณฑ์	- สิ้นดีโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูบะ เหมิโกดส (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	8.5 ดำเนินการในพื้นที่บริเวณสถานที่ควบคุมความสะอาดและรักษาความสะอาดให้มีความสะอาด โดยมีการทำความสะอาดพื้นที่ก่อนให้ใช้ประโยชน์ ในกรณีที่จำเป็นต้องใช้พื้นที่ปฏิบัติงานร่วมกันทั้ง 2 ฝ่าย จะมีการขออนุญาตเข้าพื้นที่ในการ ก่อสร้างหรือการก่อสร้างตามแผนการดำเนินงานอย่างเคร่งครัด	- สิ้นดีบริเวณสถานที่ควบคุมความสะอาดและรักษาความสะอาด	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูบะ เหมิโกดส (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	8.6 จัดตั้งทีมงานเฉพาะกิจ 1 ทีมเพื่อดูแลความปลอดภัยของพื้นที่ปฏิบัติงาน (เช่น ทีมงานความปลอดภัย หรือทีมความปลอดภัย) ให้มีความปลอดภัยของพื้นที่ปฏิบัติงานให้มีความปลอดภัย	- สิ้นดีบริเวณสถานที่ควบคุมความสะอาดและรักษาความสะอาด	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูบะ เหมิโกดส (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ต.  (สมศักดิ์ บุญประกอบกิจ) ผู้รับผิดชอบงาน บริษัท ชูบะ เหมิโกดส (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	แบบฉบับ 2560	ลงชื่อ...  นางสาว...  (นางสาว...) ผู้รับผิดชอบงาน บริษัท ชูบะ เหมิโกดส (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หน้า 44/83
---	--------------	---	------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านการจัดการ	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหา	ตัวชี้วัดความสำเร็จ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อำนวยความสะดวกในการประกอบธุรกิจ (ทั้ง)	8.7 จัดให้มีการอบรมเรื่องความปลอดภัยแก่พนักงานและอาสาสมัครจิตอาสาของโครงการในเชิงต่างๆ ดังนี้ 1) ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต 2) ความปลอดภัยในการทำงานด้านเคมี เคียง ความร้อน 3) มาตรการบริหารใช้ที่ถูกต้อง รวมถึงการเชื่อมและเชื่อมทริกมาอุปกรณ์ผู้ดูแลความปลอดภัยของระบบ รวมถึงการสวมใส่ชุดป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับงาน 4) การกักกันเชื้อ และการใช้อุปกรณ์ป้องกัน 5) การปฐมพยาบาล 6) การปฏิบัติตามกฎเกณฑ์	- สิ้นดีโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูบะ เหมิโกดส (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	8.8 จัดตั้งทีมงานเฉพาะกิจ 1 ทีมเพื่อดูแลความปลอดภัยของพื้นที่ปฏิบัติงาน (เช่น ทีมงานความปลอดภัย หรือทีมความปลอดภัย) ให้มีความปลอดภัยของพื้นที่ปฏิบัติงานให้มีความปลอดภัย	- สิ้นดีบริเวณสถานที่ควบคุมความสะอาดและรักษาความสะอาด	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูบะ เหมิโกดส (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	8.9 จัดทำแผนการป้องกันและแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้า บริษัท ชูบะ เหมิโกดส (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) และบริษัท ชูบะ เหมิโกดส (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) เพื่อดำเนินการตรวจสอบและติดตามผลการดำเนินงานตามแผนการป้องกันและแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้า	- สิ้นดีบริเวณสถานที่ควบคุมความสะอาดและรักษาความสะอาด	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูบะ เหมิโกดส (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ต.  (สมศักดิ์ บุญประกอบกิจ) ผู้รับผิดชอบงาน บริษัท ชูบะ เหมิโกดส (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	แบบฉบับ 2560	ลงชื่อ...  นางสาว...  (นางสาว...) ผู้รับผิดชอบงาน บริษัท ชูบะ เหมิโกดส (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หน้า 44/83
---	--------------	---	------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

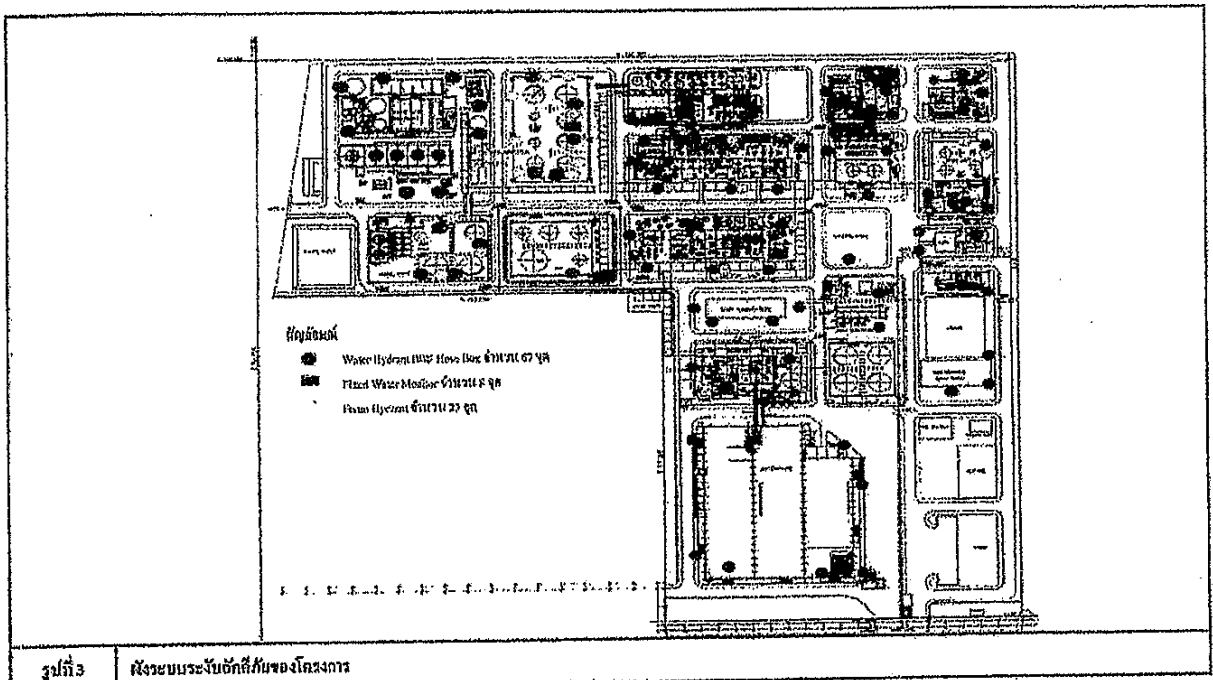
ข้อบังคับความปลอดภัย (ฉบับแก้ไข)	มาตรการป้องกันอันตราย	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. มาตรการป้องกัน และการปลดล็อก (ต่อ)	8.10 เมื่อการติดตั้งระบบแจ้งเตือนภัยระบบอัตโนมัติให้ดำเนินการทดสอบระบบแจ้งเตือนภัยระบบอัตโนมัติก่อนใช้งานจริง และต้องมีการตรวจสอบระบบแจ้งเตือนภัยระบบอัตโนมัติก่อนใช้งานจริง	- 7 วันทำการ	- บริรักษ์ ชูณะ เภมิกอดส์ (ขอเชิญ) จำกัด (มหาชน)
8.11 จัดให้มีแผนการตรวจสอบ Gas Detector, Heat Detector และ Smoke Detector ที่ติดตั้งภายในพื้นที่โครงการ	- 7 วันทำการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริรักษ์ ชูณะ เภมิกอดส์ (ขอเชิญ) จำกัด (มหาชน)
8.12 จัดให้มีการตรวจสอบ และบำรุงรักษาเครื่องตรวจจับควันหรือก๊าซ ซึ่ง o ใช้อุปกรณ์ตรวจจับการตรวจจับก๊าซหรือควันในห้องปฏิบัติการ o ใช้อุปกรณ์ตรวจจับการตรวจจับก๊าซหรือควันในห้องปฏิบัติการ o ใช้อุปกรณ์ตรวจจับการตรวจจับก๊าซหรือควันในห้องปฏิบัติการ	- 7 วันทำการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริรักษ์ ชูณะ เภมิกอดส์ (ขอเชิญ) จำกัด (มหาชน)
8.13 จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องตรวจจับควันหรือก๊าซในห้องปฏิบัติการ	- 7 วันทำการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริรักษ์ ชูณะ เภมิกอดส์ (ขอเชิญ) จำกัด (มหาชน)
8.14 จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องตรวจจับควันหรือก๊าซในห้องปฏิบัติการ	- 7 วันทำการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริรักษ์ ชูณะ เภมิกอดส์ (ขอเชิญ) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ วันที่ ๖.๑.๖๖ (นายวิวัฒน์ ชูณะ เภมิกอดส์) บริษัท ชูณะ เภมิกอดส์ (ขอเชิญ) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ วันที่ ๖.๑.๖๖ (นายวิวัฒน์ ชูณะ เภมิกอดส์) บริษัท ชูณะ เภมิกอดส์ (ขอเชิญ) จำกัด (มหาชน)	วันที่ ๖.๑.๖๖
---	--------------	---	---------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ข้อบังคับความปลอดภัย (ฉบับแก้ไข)	มาตรการป้องกันอันตราย	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. มาตรการป้องกัน และการปลดล็อก (ต่อ)	8.13 ระยะเวลาการแจ้งเตือนภัยระบบอัตโนมัติให้ดำเนินการทดสอบระบบแจ้งเตือนภัยระบบอัตโนมัติก่อนใช้งานจริง และต้องมีการตรวจสอบระบบแจ้งเตือนภัยระบบอัตโนมัติก่อนใช้งานจริง	- 7 วันทำการ	- บริรักษ์ ชูณะ เภมิกอดส์ (ขอเชิญ) จำกัด (มหาชน)
8.14 จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องตรวจจับควันหรือก๊าซในห้องปฏิบัติการ	- 7 วันทำการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริรักษ์ ชูณะ เภมิกอดส์ (ขอเชิญ) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ วันที่ ๖.๑.๖๖ (นายวิวัฒน์ ชูณะ เภมิกอดส์) บริษัท ชูณะ เภมิกอดส์ (ขอเชิญ) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ วันที่ ๖.๑.๖๖ (นายวิวัฒน์ ชูณะ เภมิกอดส์) บริษัท ชูณะ เภมิกอดส์ (ขอเชิญ) จำกัด (มหาชน)	วันที่ ๖.๑.๖๖
---	--------------	---	---------------



เลขที่ 47/89 (นายวิชาญ วิชาญ) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท วิจัย มี เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	เลขที่ 47/89 (นายวิชาญ วิชาญ) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท วิจัย มี เทคโนโลยี จำกัด	วันที่ 4/7/89
---	--------------	---	---------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบหลักของระบบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตั้ง/ภาพ	ข้อมูลทั่วไป	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	- Clean Agent Fire Extinguishing System (FM-200) จำนวน 11 ชุด - Fired Truck จำนวน 2 คัน - Electrical Jockey Pump 2 ชุด - Electrical Fire Pump (280 ลิตร) 1 ชุด - Electrical Fire Pump (680 ลิตร) 1 ชุด - Diesel Engine Fire Pump (680 ลิตร) 2 ชุด - Gas Detector จำนวน 97 ชุด เพื่อใช้ในการตรวจจับก๊าซไวไฟของ Combustible Gas บริเวณพื้นที่โรงงานและถังเก็บ โดยติดตั้งทั้งที่จุดต่างๆ ของการระเบิด (Lower Explosive Limit : LEL) ของ Toxic Gas และ Combustible Gas ในภายในและบริเวณใกล้เคียงกับถังเก็บไวไฟ เพื่อควบคุมความปลอดภัย หากตรวจพบการรั่วไหล โดยจะมีเสียงเตือน 2 ระดับ เมื่อ Gas Detector แจ้งเตือนที่ 24% LEL จะมีไฟแจ้งเตือนให้ทราบ และเมื่อ Gas Detector แจ้งเตือนที่ 64% LEL LEL Manager จะทำการประเมินสถานการณ์และสั่งการควบคุมเครื่องจักร - Smoke Detector จำนวน 153 ชุด และ Heat Detector จำนวน 184 ชุด			

เลขที่ 47/89 (นายวิชาญ วิชาญ) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท วิจัย มี เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	เลขที่ 47/89 (นายวิชาญ วิชาญ) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท วิจัย มี เทคโนโลยี จำกัด	วันที่ 4/8/89
---	--------------	---	---------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

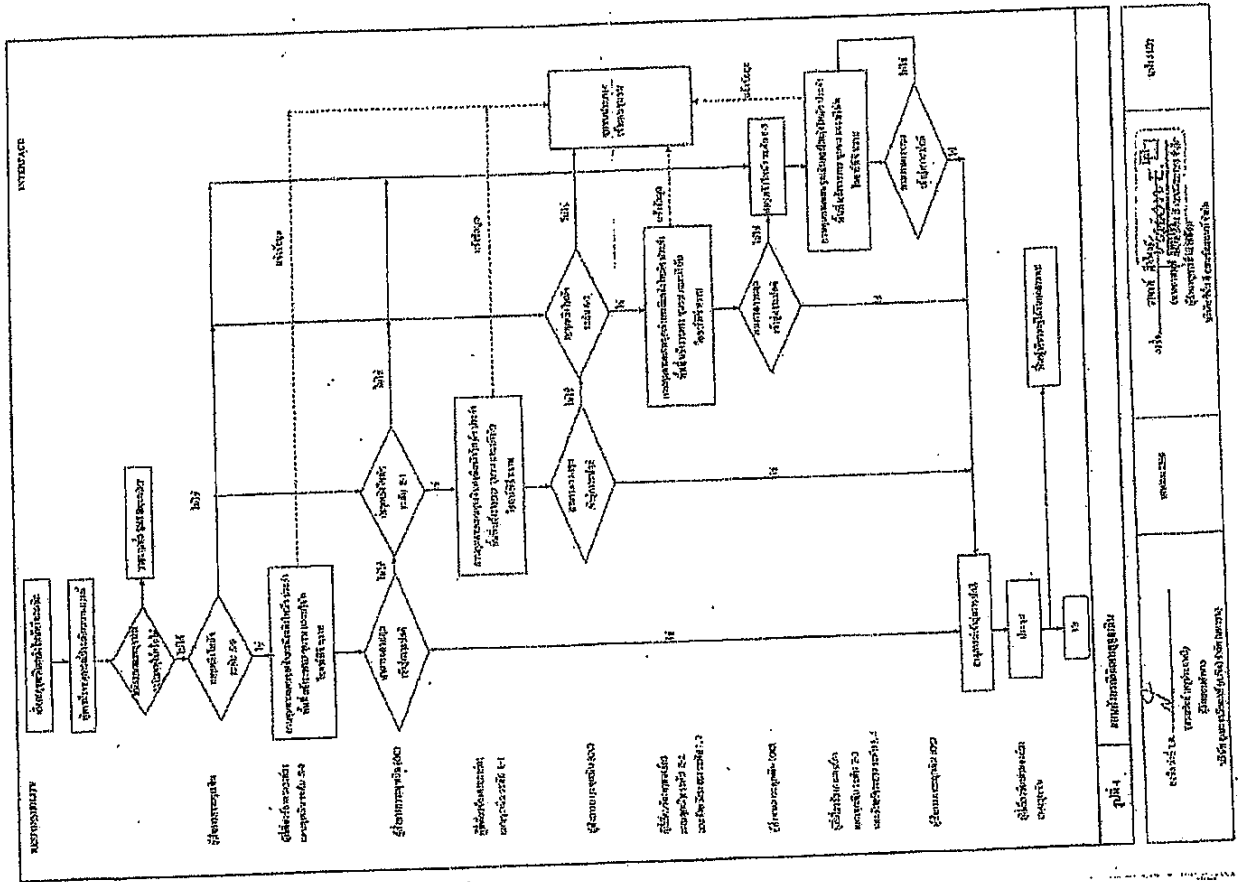
จุดประสงค์ของการประเมินผล	รายการที่ประเมินผล	ตัวชี้วัดการประเมินผล	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. เชื้อชนบทและกลุ่มเปราะบาง (ต่อ)	8.17 จัดให้มีกิจกรรมรณรงค์ประชาสัมพันธ์ให้ความรู้แก่ประชาชนเกี่ยวกับโรคโควิด-19 และมาตรการป้องกันโรค	- ทีมที่ 1 โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูชนะ เทคโนโลยี (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)
	8.18 จัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้แก่ประชาชนเกี่ยวกับโรคโควิด-19 และมาตรการป้องกันโรค	- ทีมที่ 2 โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูชนะ เทคโนโลยี (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)
	8.19 จัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้แก่ประชาชนเกี่ยวกับโรคโควิด-19 และมาตรการป้องกันโรค	- ทีมที่ 3 โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูชนะ เทคโนโลยี (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)
	8.20 การประเมินผลโครงการรณรงค์ประชาสัมพันธ์ให้ความรู้แก่ประชาชนเกี่ยวกับโรคโควิด-19 และมาตรการป้องกันโรค	- ทีมที่ 4 โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูชนะ เทคโนโลยี (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ วันที่ ๖.๓.๒๕๖๓ (นายวิชาญ ชื่นชูเกียรติ) ผู้อำนวยการศูนย์ฯ บริษัท ชูชนะ เทคโนโลยี (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)	นางสาว 2560	ลงชื่อ วันที่ ๖.๓.๒๕๖๓ (นายวิชาญ ชื่นชูเกียรติ) ผู้อำนวยการศูนย์ฯ บริษัท ชูชนะ เทคโนโลยี (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)	หน้า ๖๐๓๑
--	-------------	--	-----------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

จุดประสงค์ของการประเมินผล	รายการที่ประเมินผล	ตัวชี้วัดการประเมินผล	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. เชื้อชนบทและกลุ่มเปราะบาง (ต่อ)	8.21 การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการรณรงค์ประชาสัมพันธ์ให้ความรู้แก่ประชาชนเกี่ยวกับโรคโควิด-19 และมาตรการป้องกันโรค	- ทีมที่ 1 โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูชนะ เทคโนโลยี (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)
	8.22 การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการรณรงค์ประชาสัมพันธ์ให้ความรู้แก่ประชาชนเกี่ยวกับโรคโควิด-19 และมาตรการป้องกันโรค	- ทีมที่ 2 โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูชนะ เทคโนโลยี (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)
	8.23 การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการรณรงค์ประชาสัมพันธ์ให้ความรู้แก่ประชาชนเกี่ยวกับโรคโควิด-19 และมาตรการป้องกันโรค	- ทีมที่ 3 โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูชนะ เทคโนโลยี (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)
	8.24 การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการรณรงค์ประชาสัมพันธ์ให้ความรู้แก่ประชาชนเกี่ยวกับโรคโควิด-19 และมาตรการป้องกันโรค	- ทีมที่ 4 โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ชูชนะ เทคโนโลยี (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ วันที่ ๖.๓.๒๕๖๓ (นายวิชาญ ชื่นชูเกียรติ) ผู้อำนวยการศูนย์ฯ บริษัท ชูชนะ เทคโนโลยี (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)	นางสาว 2560	ลงชื่อ วันที่ ๖.๓.๒๕๖๓ (นายวิชาญ ชื่นชูเกียรติ) ผู้อำนวยการศูนย์ฯ บริษัท ชูชนะ เทคโนโลยี (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)	หน้า ๖๐๓๑
--	-------------	--	-----------



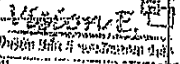
ตารางที่ 2 (ต่อ)

กิจกรรม/งาน	รายละเอียด/ขั้นตอน	สถานที่/เวลา	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การประเมินความเสี่ยง (ต่อ)	8.22 จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงเกี่ยวกับความปลอดภัย ๑. แผนการประเมินความเสี่ยงเกี่ยวกับความปลอดภัย - แผนการประเมินความเสี่ยงเกี่ยวกับความปลอดภัย - แผนการประเมินความเสี่ยงเกี่ยวกับความปลอดภัย - แผนการประเมินความเสี่ยงเกี่ยวกับความปลอดภัย ๒. แผนการประเมินความเสี่ยงเกี่ยวกับความปลอดภัย - แผนการประเมินความเสี่ยงเกี่ยวกับความปลอดภัย - แผนการประเมินความเสี่ยงเกี่ยวกับความปลอดภัย - แผนการประเมินความเสี่ยงเกี่ยวกับความปลอดภัย	- ที่สำนักงาน	- ภายในระยะเวลาที่กำหนด	- ผู้จัดการ (นาย ก)

๑๖๖๖ ๖๖๖๖ (นาย ก. ๖๖๖๖) ๖๖๖๖ ๖๖๖๖	๖๖๖๖ ๖๖๖๖	๖๖๖๖ ๖๖๖๖ (นาย ก. ๖๖๖๖) ๖๖๖๖ ๖๖๖๖	๖๖๖๖ ๖๖๖๖
---	-----------	---	-----------

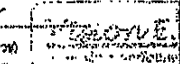
ตารางที่ 2 (ต่อ)

จุดประสงค์ตามตัวชี้วัด	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อารยธรรม และคุณภาพชีวิต (ต่อ)	- แผนบรรเทาทุกข์ แบ่งเป็น 2 กรณี ดังนี้ - แผนบรรเทาทุกข์ขณะเกิดภัยพิบัติทางน้ำ มีทั้งดำเนินการในเชิงการช่วยเหลือและฟื้นฟูเชิงชีวิต การช่วยเหลือด้านสุขภาพ ทั้งชีวิตและของสิ่งมีชีวิตและการรายงานด้านของเจ้าหน้าที่ทุกฝ่ายและดำเนินการลดผลกระทบของผลกระทบเพื่อรองรับด้าน - แผนบรรเทาทุกข์เชิงการป้องกัน การดำเนินการรายงานผู้บังคับบัญชาและเจ้าหน้าที่ระดับสูงของรัฐ ประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ ก้าวเด่นชัดว่า การสำรวจความเสียหายและแก้ไขปัญหายาเสพติดเพื่อให้สามารถดำเนินการได้โดยเร็วที่สุด รวมทั้งการดูแลและฟื้นฟูประชาชน - แผนปฏิบัติการฟื้นฟู สิ่งอำนวยความสะดวกและระบบสาธารณูปโภค - จัดการและฟื้นฟูการเกิดผลกระทบจากโครงการของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น ระบบการขนส่งระบบการจราจร ระบบการสื่อสารและระบบการบริการในโรงงาน พ.ศ. 2557 ตลอดจนการดำเนินการตามแผนการดำเนินงาน จัดทำและดำเนินการเชิงบูรณาการกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้องในกระบวนการฟื้นฟูและบูรณาการกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พ.ศ. 2558 เป็นต้น โดยครอบคลุมการดำเนินการที่เกี่ยวข้องกับทั้งภายในและภายนอกโครงการ			

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ต.  (นายวิชาญ บุญประกอบกิจ) ผู้รับผิดชอบ บริษัท ชูเนะ เอ็มเคที (เอชอี) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ  (นายวิชาญ บุญประกอบกิจ) ผู้รับผิดชอบ บริษัท ชูเนะ เอ็มเคที (เอชอี) จำกัด (มหาชน)	วันที่ 25/6/58
--	--------------	--	----------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

จุดประสงค์ตามตัวชี้วัด (จุดประสงค์ย่อย)	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อารยธรรม และคุณภาพชีวิต (ต่อ)	นำแผนและมาตรการฟื้นฟูการเกิดผลกระทบจากโครงการ ได้แก่ การจัดการสภาพพื้นที่จากผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยพิจารณาการจัดการเชิงระบบ (Waste) ที่เกิดจากผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม การจัดการแก้ไขปัญหามลพิษจากโครงการและผลกระทบจากโครงการ และพิจารณาแก้ไขปัญหามลพิษจากโครงการและผลกระทบจากโครงการ และพิจารณาแก้ไขปัญหามลพิษจากโครงการและผลกระทบจากโครงการ			
8.23 กำหนดให้มีการจัดทำแผนฟื้นฟูและบูรณาการโครงการ โดยพิจารณาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและการจัดการเชิงระบบ (Waste) ที่เกิดจากผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม การจัดการแก้ไขปัญหามลพิษจากโครงการและผลกระทบจากโครงการ และพิจารณาแก้ไขปัญหามลพิษจากโครงการและผลกระทบจากโครงการ	ทีมที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ชูเนะ เอ็มเคที (เอชอี) จำกัด (มหาชน)	
8.24 จัดให้มีการตรวจสอบและประเมินผลกระทบจากโครงการ โดยพิจารณาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและการจัดการเชิงระบบ (Waste) ที่เกิดจากผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม การจัดการแก้ไขปัญหามลพิษจากโครงการและผลกระทบจากโครงการ และพิจารณาแก้ไขปัญหามลพิษจากโครงการและผลกระทบจากโครงการ	ทีมที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ชูเนะ เอ็มเคที (เอชอี) จำกัด (มหาชน)	
8.25 ทำการติดตามและประเมินผลกระทบจากโครงการ โดยพิจารณาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและการจัดการเชิงระบบ (Waste) ที่เกิดจากผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม การจัดการแก้ไขปัญหามลพิษจากโครงการและผลกระทบจากโครงการ และพิจารณาแก้ไขปัญหามลพิษจากโครงการและผลกระทบจากโครงการ	ทีมที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ชูเนะ เอ็มเคที (เอชอี) จำกัด (มหาชน)	
8.26 จัดให้มีการตรวจสอบและประเมินผลกระทบจากโครงการ โดยพิจารณาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและการจัดการเชิงระบบ (Waste) ที่เกิดจากผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม การจัดการแก้ไขปัญหามลพิษจากโครงการและผลกระทบจากโครงการ และพิจารณาแก้ไขปัญหามลพิษจากโครงการและผลกระทบจากโครงการ	ทีมที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ชูเนะ เอ็มเคที (เอชอี) จำกัด (มหาชน)	
8.27 จัดให้มีการตรวจสอบและประเมินผลกระทบจากโครงการ โดยพิจารณาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและการจัดการเชิงระบบ (Waste) ที่เกิดจากผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม การจัดการแก้ไขปัญหามลพิษจากโครงการและผลกระทบจากโครงการ และพิจารณาแก้ไขปัญหามลพิษจากโครงการและผลกระทบจากโครงการ	ทีมที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ชูเนะ เอ็มเคที (เอชอี) จำกัด (มหาชน)	

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ต.  (นายวิชาญ บุญประกอบกิจ) ผู้รับผิดชอบ บริษัท ชูเนะ เอ็มเคที (เอชอี) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ  (นายวิชาญ บุญประกอบกิจ) ผู้รับผิดชอบ บริษัท ชูเนะ เอ็มเคที (เอชอี) จำกัด (มหาชน)	วันที่ 25/6/58
--	--------------	--	----------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน	ระยะเวลา	ผู้มีข้อมูล
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	8.28 กำหนดให้มีมาตรการในการระดมความคิดเห็นจากผู้เกี่ยวข้องและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ทีมที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เทคคอสส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	8.29 การจัดกิจกรรมเพื่อส่งเสริมความรู้และทักษะการป้องกันการป้องกันอุบัติเหตุและอันตรายหรือผลกระทบจากอันตรายตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ทีมที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เทคคอสส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	8.30 กำหนดให้มีการรวมแผนการประเมินความเสี่ยง การศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแผนการบรรเทาผลกระทบความเสี่ยง รวมถึงแผนการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงของ 5. หน่วยงาน 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้ใช้กระบวนการประเมินความเสี่ยงทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติให้พิจารณาให้คำนึงถึงความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นได้	- ทีมที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เทคคอสส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	8.31 จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และหน่วยงานที่ดำเนินการของโครงการ Occupational Safety, Health and Environment (OSHE) ตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งมีหน้าที่ดังต่อไปนี้ - การกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมรวมทั้งการวางแผนการดำเนินงานด้านการจัดการเพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากอันตราย - กำหนดแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เป็นแผนประจำปี	- ทีมที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เทคคอสส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.อ.  (นายวิชาญ บุญประกอบกิจ) ผู้รับผิดชอบงาน บริษัท อุเบะ เทคคอสส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ  (นายวิชาญ บุญประกอบกิจ) ผู้แทนโครงการสิ่งแวดล้อม บริษัท วิธิน 6 ของบริษัทแม่ จำกัด	หน้า 55/59
--	--------------	--	------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน	ระยะเวลา	ผู้มีข้อมูล
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	- การควบคุมการดำเนินงานของแผนกด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อส่งเสริมการจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ดังนี้ - การให้ความรู้ในสถานที่ปฏิบัติงานที่ปลอดภัยและการสร้างทัศนคติที่ดีต่อการทำงานอย่างปลอดภัย - การฝึกอบรมการทำงานที่ปลอดภัย - การป้องกันการทำงานที่ไม่ปลอดภัย			
	8.32 จัดให้มีแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม และการป้องกันและบรรเทาผลกระทบ ดังนี้ 1) แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม - การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (Occupational Safety, Health and Environment Management) - การป้องกันความสูญเสียชีวิต (Loss Prevention) เช่น การควบคุมการเข้าถึงและตรวจสอบความปลอดภัยในกระบวนการผลิตตามแผนการบำรุงรักษาเป็นต้น - การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมให้กับพนักงานและผู้รับเหมา (Occupational Safety, Health, and Environment Training) - การบริหารอุปกรณ์การป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment Management)	- ทีมที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เทคคอสส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.อ.  (นายวิชาญ บุญประกอบกิจ) ผู้รับผิดชอบงาน บริษัท อุเบะ เทคคอสส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ  (นายวิชาญ บุญประกอบกิจ) ผู้แทนโครงการสิ่งแวดล้อม บริษัท วิธิน 6 ของบริษัทแม่ จำกัด	หน้า 56/59
--	--------------	--	------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบของเอกสาร	มาตรการป้องกันและ/หรือการควบคุมความเสี่ยง	สถานที่ปฏิบัติงาน	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัย และการปกป้องภัย (ต่อ)	- การส่งเสริมและประชาสัมพันธ์ความปลอดภัย (Occupational Safety, Health and Environment Promotion) - การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุ (Accident Program) - ความปลอดภัยในการทำงาน (O&A-Job-safety) - การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยของกฎหมายและมาตรฐานต่าง ๆ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และที่แจ้งเตือน (Occupational Safety, Health and Environment Regulation/Standard) 2) การป้องกันและระงับอัคคีภัย (Fire Prevention and Control) - การออกแบบติดตั้งและตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Protection System & Fire Equipment) - การซ้อมหนีไฟประจำปีและอพยพหนีไฟอย่างถูกต้องตามจำนวนพนักงานและฝึกซ้อมตามแผนฉุกเฉิน 3) งานด้านอาชีวอนามัย (Occupation Health) - งานตรวจสุขภาพ (Annual Health Check Up) ซึ่งมีรายการตรวจเลือด เบื้องต้น ตรวจการทำงานของตับ ตรวจการทำงานของไต ตรวจการได้ยิน - งานตรวจสุขภาพเกี่ยวกับสารพิษ (Hazardous Chemical Control) โดยมีการจัดทำบัตรเคมีภัณฑ์และเอกสารความปลอดภัยของสารเคมี (Material Safety Data Sheet: MSDS) และขึ้นทะเบียนการนำเข้า/ส่งออกสารพิษตามกฎกระทรวงกำหนดการนำเข้า/ส่งออกสารเคมีอันตราย			

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ท.  (นายวิชาญ บุญประคอง) ผู้รับผิดชอบฝ่าย บริหาร และ อนุมัติ (ต่อ) วิชาญ (นายวิชาญ)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ นายวิชาญ บุญประคอง (นายวิชาญ บุญประคอง) ผู้ชำนาญการพิเศษ บริษัท วิจัย อี คอมพิวเตอร์ จำกัด	หน้า 5/200
---	--------------	--	------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบของเอกสาร	มาตรการป้องกันและ/หรือการควบคุมความเสี่ยง	สถานที่ปฏิบัติงาน	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัย และการปกป้องภัย (ต่อ)	4) งานด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental) - การประเมินความเสี่ยงสิ่งแวดล้อม โดยดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามรายการที่ได้กำหนดไว้ในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมและข้อมูลโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม - การปฏิบัติตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม (Environmental Law) โดยการจัดทำบันทึกประเมินความเสี่ยงสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นและรวบรวมไว้เพื่อติดตามและเฝ้าระวังความเสี่ยงต่อสิ่งแวดล้อม ก่อนนำส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามกฎกระทรวงกำหนดการนำเข้า/ส่งออกสารเคมีอันตราย 8.33 จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดการรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการบริหารจัดการความเสี่ยง ตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายเนื่องจากการเกิดจากกระบวนการผลิตโรงงาน โดยโครงการจะจัดทำรายงานการติดตามตรวจสอบโรงงานอุตสาหกรรมทุก 5 ปี 8.34 จัดทำประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของพนักงานที่มีภาวะเสี่ยง/เปราะบาง/เสี่ยงสูง/เสี่ยงต่ำ โดยผู้เกี่ยวข้อง และวิศวกรที่เกี่ยวข้องของโครงการ และบริษัทผู้ประกอบการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำใบแจ้งผลการตรวจแบบรายเดือน (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (ตรวจสอบ) ที่พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการแก้ไขปรับปรุงโครงการตามแผนปรับปรุง	- ทีมที่โครงการ - ทีมที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท บุญประคอง (ต่อ) วิชาญ (นายวิชาญ) - บริษัท บุญประคอง (ต่อ) วิชาญ (นายวิชาญ)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ท.  (นายวิชาญ บุญประคอง) ผู้รับผิดชอบฝ่าย บริหาร และ อนุมัติ (ต่อ) วิชาญ (นายวิชาญ)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ นายวิชาญ บุญประคอง (นายวิชาญ บุญประคอง) ผู้ชำนาญการพิเศษ บริษัท วิจัย อี คอมพิวเตอร์ จำกัด	หน้า 5/200
---	--------------	--	------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบความปลอดภัย	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบ	สถานที่/โครงการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	8.35 จัดให้มีแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยพิบัติที่อาจสร้างความเสียหายแก่ทรัพย์สินขององค์กร	- ทีมที่ 1 โครงสร้าง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	8.36 กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน เช่น Gas Detector อุปกรณ์แก๊สเตือน	- ทีมที่ 1 โครงสร้าง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	8.37 ควบคุมการทำงานตามคู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เพื่อให้การทำงานปฏิบัติตามโดยเคร่งครัดและถูกต้อง	- ทีมที่ 1 โครงสร้าง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	8.38 กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น วาล์วภัย (Pressure Safety Valve) วาล์วฉุกเฉิน (Emergency Valve) วาล์วปลด (Isolation Valve) เป็นต้น ตามแผนที่กำหนด	- ทีมที่ 1 โครงสร้าง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	8.39 ออกกฎระเบียบและมาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากอันตราย	- ทีมที่ 1 โครงสร้าง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	8.40 กำหนดและควบคุมการปฏิบัติงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย	- ทีมที่ 1 โครงสร้าง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ท.  (นายธวัช ฐาปะการัตน์) ผู้รับผิดชอบ บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ นายสุวิทย์ ฐาปะการัตน์ (นายธวัช ฐาปะการัตน์) ผู้รับผิดชอบ บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	วันที่ 5/10/25
--	--------------	---	----------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบความปลอดภัย	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบ	สถานที่/โครงการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	8.41 จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย	- ทีมที่ 1 โครงสร้าง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	8.42 จัดให้มีการตรวจสุขภาพ (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	- ทีมที่ 1 โครงสร้าง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	8.43 จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย	- ทีมที่ 1 โครงสร้าง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
9. มาตรการช่างซ่อมบำรุง ประจำ และช่างซ่อม กระบวนการผลิต	9.1 มาตรการช่างซ่อมบำรุงประจำ (Shutdown/Jobwork) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	- ทีมที่ 1 โครงสร้าง	- ช่างซ่อมบำรุงประจำ	- บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	9.2 จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย	- ทีมที่ 1 โครงสร้าง	- ช่างซ่อมบำรุงประจำ	- บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	9.3 จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย	- ทีมที่ 1 โครงสร้าง	- ช่างซ่อมบำรุงประจำ	- บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ท.  (นายธวัช ฐาปะการัตน์) ผู้รับผิดชอบ บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ นายสุวิทย์ ฐาปะการัตน์ (นายธวัช ฐาปะการัตน์) ผู้รับผิดชอบ บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	วันที่ 5/10/25
--	--------------	---	----------------

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบอื่นๆ (นอกเหนือจาก)	วัตถุประสงค์ของกิจกรรมที่ 1 เพื่อลดต้นทุนและเพิ่มประสิทธิภาพ	บุคลากรที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. มาจากการซ่อมแซมอุปกรณ์ต่างๆ ประจำปี และช่วงเริ่มกระบวนการผลิตใหม่ (ต่อ)	4) ถ้าหากเมื่อไรจะเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุดหรือจะเปลี่ยนในการซ่อมบำรุงเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าในงานประเภทที่มีความร้อน หรือประตูก๊าซ (Hot Work) การใช้ก๊าซในการผลิตสิ่ง การเชื่อม เป็นต้น	- ทีมที่โครงการ	- ช่วงเวลาซ่อมบำรุงประจำปี	- บริษัท อุเบะ เอ็มทีเอส (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)
	5) จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมของ (Preventive Maintenance) เกี่ยวกับประสิทธิภาพในการใช้งานของอุปกรณ์เสียง-วีดิทัศน์ Record-Check และ Alarm ต่าง ๆ (เพื่อความปลอดภัย)	- ทีมที่โครงการ	- ช่วงเวลาซ่อมบำรุงประจำปี	- บริษัท อุเบะ เอ็มทีเอส (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)
	6) จัดให้มีการควบคุมผู้รับขนถ่ายและบริษัทที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ในช่วงการซ่อมบำรุง โดยให้วิศวกรประมาณที่เชื่อถือได้ตรวจสอบความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เพื่อลดความถี่ของอุบัติเหตุในระหว่างที่ซ่อมบำรุงให้เหมาะสม เพื่อลดความถี่ของอุบัติเหตุในระหว่างที่ซ่อมบำรุงให้เหมาะสม เพื่อลดความถี่ของอุบัติเหตุในระหว่างที่ซ่อมบำรุงให้เหมาะสม	- ทีมที่โครงการ	- ช่วงเวลาซ่อมบำรุงประจำปี	- บริษัท อุเบะ เอ็มทีเอส (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)
	7) ทดสอบและประเมินผลการใช้งานอุปกรณ์ในงานซ่อมบำรุงภายในพื้นที่โครงการ จะต้องมีการควบคุมความปลอดภัยในการทำงานกับเจ้าหน้าที่ของโครงการ และกำหนดการทดสอบก่อนใช้งาน เพื่อให้ทราบและเข้าใจลักษณะของอุปกรณ์/ข้อปฏิบัติด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อให้ได้ความถี่ในการปฏิบัติงาน	- ทีมที่โครงการ	- ช่วงเวลาซ่อมบำรุงประจำปี	- บริษัท อุเบะ เอ็มทีเอส (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)
	8) จัดให้มีระบบขอใช้อุปกรณ์ทำงาน ตามระบบที่เชื่อถือได้และความถี่ในการทำงาน (Hot Work) ซึ่งเป็นการเพิ่มให้มีความถี่ในการทำงาน	- ทีมที่โครงการ	- ช่วงเวลาซ่อมบำรุงประจำปี	- บริษัท อุเบะ เอ็มทีเอส (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)

เลขที่ ๖๓๖ (กรมการศึกษานานาชาติ) ผู้อำนวยการ บริษัท ดูนาม เทคโนโลยี (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2563	เลขที่ ๖๓๖ (กรมการศึกษานานาชาติ) ผู้อำนวยการ บริษัท ดูนาม เทคโนโลยี (เอเซีย) จำกัด (มหาชน)	วันที่ ๑๔/๑๑/๒๕๖๓
---	--------------	---	-------------------

តារាងទី ២ (តំបន់)

รายละเอียดการดำเนินงาน	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น	ผลการดำเนินงาน	ระยะเวลา	วันที่ปิดงาน
9. มาตรการช่วงหยุดก่อนนำวัสดุเข้าพื้นที่ และช่วงเริ่มกระบวนการผลิตใหม่ (ต่อ)	9) การซ่อมบำรุง (Maintenance) จะต้องขึ้นผู้ใดมาและจัดเก็บอุปกรณ์ที่อะไรใช้ในการซ่อมบำรุงใหม่ทดแทนที่เจ็ดมา (Vendor) ที่มีการควบคุมในการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ มาเป็น (ผู้รับผิดชอบ) ซ่อมบำรุง 10) เพื่อให้มีความปลอดภัย และในการเตรียมความพร้อมทั้งด้านและระหว่างการผลิตการที่มีเวลาเตรียมช่วงซ่อมบำรุง เช่น งานใช้สิ่งที่มีประกายไฟ (Hot Work) ผู้รับงานจะต้องจัดให้มีการบริหารจัดการให้ถูกต้องเหมาะสม โดยเจ้าบอกรับที่มีหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพพื้นที่ก่อนให้เข้าทำงาน เพื่อที่จะพิจารณาอนุมัติให้เข้าทำงาน อุบัติการณ์ความปลอดภัยระหว่างทำงานและตรวจสอบหลังปฏิบัติงานเสร็จ	- ทีมที่โครงการ - ทีมที่โครงการ	- ช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี - ช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี	- บริษัท อุบล เทคคอป (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) - บริษัท อุบล เทคคอป (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
9.2 มาตรการในช่วงที่กระบวนการผลิตใหม่ (Pre-Start up)	1) จัดให้มีการอบรมเจ้าหน้าที่ที่ตนเองเข้ามาปฏิบัติงานในหน้าที่ผู้ประเมินด้านความปลอดภัย 2) ทำการเตรียมพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตออกจากพื้นที่ส่วนการผลิตก่อนทำการ 3) ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ก่อนจะทำการซ่อมบำรุง หลังจากจะเสร็จแล้วขอความหรือของที่มีขั้นตอนนำโดย Pre-Start up Safety Review (SSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start up)	- ทีมที่โครงการ - ทีมที่โครงการ - ทีมที่โครงการ	- ช่วงเดินเครื่องผลิตใหม่ - ช่วงเดินเครื่องผลิตใหม่ - ช่วงเดินเครื่องผลิตใหม่	- บริษัท อุบล เทคคอป (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) - บริษัท อุบล เทคคอป (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) - บริษัท อุบล เทคคอป (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ទំព័រ ១ នៃ ១ (បញ្ជាក់ពីការបញ្ជាក់) ថ្ងៃ ១០ ខែ ១២ ឆ្នាំ ២០២២ ឈ្មោះ លោក ហ៊ុន សែន (ប្រធាន)	លេខ ២៥៦	ទំព័រ ១ នៃ ១ (បញ្ជាក់ពីការបញ្ជាក់) ថ្ងៃ ១០ ខែ ១២ ឆ្នាំ ២០២២ ឈ្មោះ លោក ហ៊ុន សែន (ប្រធាន)	ទំព័រ ១ នៃ ១ (បញ្ជាក់ពីការបញ្ជាក់) ថ្ងៃ ១០ ខែ ១២ ឆ្នាំ ២០២២ ឈ្មោះ លោក ហ៊ុន សែន (ប្រធាន)
--	---------	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

[illegible]

ตารางที่ 2 (ต่อ)

[illegible]

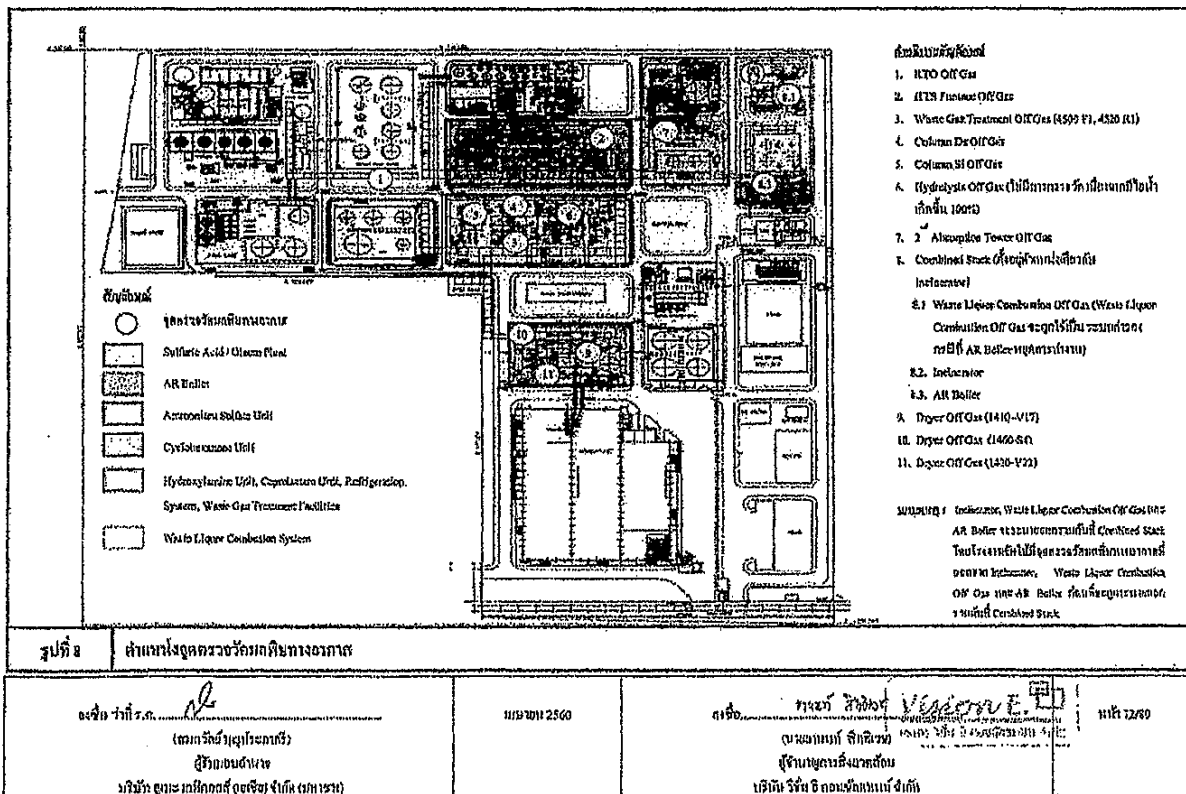
หมายเหตุ: หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติม ถึง การการเปลี่ยนแปลงพื้นที่บริเวณโครงการเปลี่ยนแปลงจากเขตเมือง โครงการในโครงการบริหารเขตเทศบาลเมือง...

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ท. (นายวิชาญ นวนประดาตรี) ผู้รับผิดชอบโครงการ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี (มจ.ท.) ตำบล (มหาวิทยาลัย)	หมายเลข ๒๕๕๐	ณ ชื่อ ถนน อิมพิจิตร (นางสาวกนก อิมพิจิตร) ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนา บริษัท วิจัย เทคโนโลยี และนวัตกรรม สหกรณ์	 วันที่ 64/29
---	--------------	--	--

ตารางที่ 4 (ต่อ)

อุปกรณ์และองค์ประกอบที่เกี่ยวข้อง	ลักษณะของสารเคมี	วิธีการวัดและเก็บตัวอย่าง	การบำบัดและกำจัดของเสีย	จำนวน	ผู้รับผิดชอบ
1. อุปกรณ์อากาศ (ถัง) 1.2 อุปกรณ์อากาศจากปล่อง ระบายมลพิษ	- ก๊าซพิษ (PM) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	- Isokinetic Stack Sampling Technique/ Gravimetric Method ใช้วิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด - Vacuum Flask/ Phenoldisulfonic Acid Method ใช้วิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด	- Column SI Off Gas - Incinerator - AR Boiler - Dryer Off Gas (1410-V17, 1420-S4, 1420-V22) (รูปที่ 8) - RTO Off Gas - HTS Purifier Off Gas - Waste Gas Treatment Off Gas - Incinerator - AR Boiler (รูปที่ 8)	- 2 เครื่อง/ปี โดยตรวจวัดใน ช่วงเวลาที่วิศวกรทำการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - 2 เครื่อง/ปี โดยตรวจวัดใน ช่วงเวลาที่วิศวกรทำการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท อูนิแมค เคมีภัณฑ์ (ไทย) จำกัด (มหาชน) - บริษัท อูนิแมค เคมีภัณฑ์ (ไทย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ต.  (นายวิชาญ บุญประกอบกิจ) ผู้รับผิดชอบงาน บริษัท อูนิแมค เคมีภัณฑ์ (ไทย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ  นายวิชาญ บุญประกอบกิจ (นายวิชาญ บุญประกอบกิจ) ผู้รับผิดชอบงาน บริษัท อูนิแมค เคมีภัณฑ์ (ไทย) จำกัด (มหาชน)	หน้า 7/89
--	--------------	---	-----------



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ชนิดของสารเคมี	วิธีการตรวจวัด	เทคโนโลยีการตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง ระบายน้ำ (ต่อ)	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	Impingement Absorption วิธีวิธี อื่นๆ ตามแบบมาตรฐาน กรมมลพิษ	Column IX Off Gas, Column SI Off Gas, 2 nd Absorption Tower Off Gas, Incinerator Air Boiler (รูปที่ 8)	2 ครั้ง/ปี โดยตรวจวัดใน ช่วงเวลาที่คาดว่าจะตรวจวัด คุณภาพอากาศในระบายน้ำ	บริษัท ชูเนะ เอนจิเนียริ่ง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	Bag-Sampling/Non Dispersive Infrared หรือวิธีอื่นๆ ตามที่ แบบมาตรฐานกำหนด	ROD Off Gas Incinerator Air Boiler (รูปที่ 8)	2 ครั้ง/ปี โดยตรวจวัดใน ช่วงเวลาที่คาดว่าจะตรวจวัด คุณภาพอากาศในระบายน้ำ	บริษัท ชูเนะ เอนจิเนียริ่ง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
	NH ₃ Slip	Impingement Absorption หรือวิธีอื่นๆ ตามที่แบบ มาตรฐานกำหนด	Waste Gas Treatment Off Gas (รูปที่ 8)	2 ครั้ง/ปี โดยตรวจวัดใน ช่วงเวลาที่คาดว่าจะตรวจวัด คุณภาพอากาศในระบายน้ำ	บริษัท ชูเนะ เอนจิเนียริ่ง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ต.  (นายสัตย์ สิริสง) ผู้รับผิดชอบด้าน บริษัท ชูเนะ เอนจิเนียริ่ง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ  นายสัตย์ สิริสง (นายสัตย์ สิริสง) ผู้อำนวยการโรงงาน บริษัท ชูเนะ เอนจิเนียริ่ง (เอเชีย) จำกัด	วันที่ 7/2/89
--	--------------	--	---------------

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ชนิดของสารเคมี	วิธีการตรวจวัด	เทคโนโลยีการตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง ระบายน้ำ (ต่อ)	ตรวจวัดการระเหยของ 1,3 Butadiene และ Benzene จาก ปล่อง HTS Furnace โดยมีการ ตรวจวัดช่วงเริ่มใช้สารอินทรีย์ เหลวเป็นเชื้อเพลิงในครั้งแรก จากนั้นทุกปีจนสารอินทรีย์เหลว เพื่อรอผลการตรวจวัดค่าการ ระเหยของ 1,3 Butadiene และ Benzene ตามโปรแกรมการตรวจ ของ 1,3 Butadiene และ Benzene โครงการระดับต้นการเผาไหม้ โดยใช้สารอินทรีย์เหลวเป็น เชื้อเพลิงเพื่อควบคุมคุณภาพ ได้ในช่วง 770 - 800 °C จากนั้น การเผาไหม้จึงจะอยู่ในช่วงที่ การใช้น้ำมันเชื้อเพลิงผสมเป็น เชื้อเพลิง ให้ได้ผลการตรวจวัดค่า การระเหยของ 1,3 Butadiene และ Benzene จากปล่อง HTS Furnace โดยดำเนินการในลักษณะ	US EPA Method 13/ Gas Chromatography วิธีวิธีอื่นๆ ตามที่แบบมาตรฐานกำหนด	HTS Furnace Off Gas (รูปที่ 8)	ช่วงเริ่มใช้สารอินทรีย์เหลว เป็นเชื้อเพลิงในครั้งแรกของ ทุกครั้งที่มีการใช้สารอินทรีย์ เหลวเป็นเชื้อเพลิง	บริษัท ชูเนะ เอนจิเนียริ่ง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ต.  (นายสัตย์ สิริสง) ผู้รับผิดชอบด้าน บริษัท ชูเนะ เอนจิเนียริ่ง (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ  นายสัตย์ สิริสง (นายสัตย์ สิริสง) ผู้อำนวยการโรงงาน บริษัท ชูเนะ เอนจิเนียริ่ง (เอเชีย) จำกัด	วันที่ 7/2/89
--	--------------	--	---------------

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ชนิดกิจกรรม/กระบวนการ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่เก็บตัวอย่าง	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศภายในโรงงานอุตสาหกรรม (ต่อ)	ศึกษาการดำเนินการเมื่อเริ่มปฏิบัติงาน ตรวจวัดปริมาณก๊าซพิษ ก๊าซอินทรีย์ทั้งหมดมาไว้วัดในเครื่องวัดในครั้งแรก ทั้งนี้ หากผลการตรวจวัดค่าการระบายพบว่า ยังคงมี 1,3 Butadiene และ Benzene เกินข้อกำหนดภายใต้ 10 ⁻⁶ โครงการดำเนินการปรับปรุงประสิทธิภาพกระบวนการ (หาใหม่เพื่อ 10 ⁻⁶ HTS Furnace ตามมาตรฐาน 1,3 Butadiene และ Benzene ให้้อย่างสมบูรณ์)	- วิธีการ Approval B.40 CFR 60 วิธีที่ 1 ความถี่ในการตรวจวัด รายการ/หน่วย	- GBAS NORMAN Way & Gate วัดตาม GBAS	- 1 ครั้ง/ปี	- บริษัท อุเบะ เกล็ดออกส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
2. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) - ระดับเสียงเกินฐาน (L90) - ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	- Integrated Sound Level Meter วิธีที่ 1 ความถี่ในการตรวจวัด รายการ/หน่วย	- จากระบบวัดได้อิโอสาร์ฟิ - แผนที่ 4 ย่านเสียง - รวมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (รูปที่ 7)	- 2 ครั้ง/ปี 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท อุเบะ เกล็ดออกส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ก.  (นายวิรัตน์ บุญประภาพร) ผู้รับผิดชอบงาน บริษัท อุเบะ เกล็ดออกส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ  (นางสาวนันทิยา ชัยวิเศษ) ผู้ทำเอกสารตรวจสอบ บริษัท วิรัตน์ วิจัยและพัฒนา จำกัด	หน้า 7589
--	--------------	--	-----------

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ชนิดกิจกรรม/กระบวนการ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่เก็บตัวอย่าง	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง	- ตรวจสอบจุดปล่อยน้ำทิ้งตามพื้นที่ต่อไปนี้อย่างสม่ำเสมอ - อัตรากาไหล - อุณหภูมิ - ความเข้มข้นออกซิเจน (DO) - ปริมาณแข็งแขวนลอย (SS) - ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - บีโอดี (BOD₅) - น้ำหนักแห้งในดิน (ON & Closser) - ซีโอดี (COD)	- Flow Meter วิธีที่ 1 ความถี่ในการตรวจวัด - Thermometer วิธีที่ 1 ความถี่ในการตรวจวัด - Electrometric Method วิธีที่ 1 ความถี่ในการตรวจวัด - Dried at 103-105 °C วิธีที่ 1 ความถี่ในการตรวจวัด - Dried at 180 °C วิธีที่ 1 ความถี่ในการตรวจวัด 5-Day BOD Test, Membrane Electrode - Pentofor-Gravimetric วิธีที่ 1 ความถี่ในการตรวจวัด - Close Reflux, Titrimetric วิธีที่ 1 ความถี่ในการตรวจวัด	- จุดระบายน้ำทิ้งระบบบำบัดน้ำเสีย (Recalving Tank) ก่อนเข้า Equalization Cooler - จุดระบายน้ำทิ้งหลังบำบัด Final Check Basin (รูปที่ 9)	- 1 ครั้ง/เดือน	- บริษัท อุเบะ เกล็ดออกส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ก.  (นายวิรัตน์ บุญประภาพร) ผู้รับผิดชอบงาน บริษัท อุเบะ เกล็ดออกส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ  (นางสาวนันทิยา ชัยวิเศษ) ผู้ทำเอกสารตรวจสอบ บริษัท วิรัตน์ วิจัยและพัฒนา จำกัด	หน้า 7590
--	--------------	--	-----------

តារាងទី ៤ (ត្រង់)

องค์ประกอบของหลักสูตร (ตัวข้อ)	สาระที่ศึกษาขององค์	หลักการและวิธีการศึกษา	ขอบเขตเนื้อหาขององค์	จำนวน	หน่วยกิต
4. องค์การนำปฏิกิริยา	- สำรวจข้อมูลงานเก่าที่ได้ตีความแล้วหรือไม่ - การนำปฏิกิริยาเก่า (old) - ปริมาณของแข็งและของเหลว - การนำปฏิกิริยา (GRDS) - การนำปฏิกิริยา (NO₂-H) - กลไกปฏิกิริยา - กลไกปฏิกิริยา - ปฏิกิริยา (H₂O) - การนำปฏิกิริยา - แบบที่ปฏิกิริยาปฏิกิริยาปฏิกิริยา	- Electron-Transfer Method ปฏิกิริยาปฏิกิริยา - Diluted by 180°C ปฏิกิริยาปฏิกิริยา - Catalytic Reduction ปฏิกิริยาปฏิกิริยา - Mechanism Nitrate Method ปฏิกิริยาปฏิกิริยา - Direct-Air Acetylene Flame, Electrochemical, Atomic Absorption Spectrometry ปฏิกิริยาปฏิกิริยา - Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometry ปฏิกิริยาปฏิกิริยา - EDTA Titrimetry ปฏิกิริยาปฏิกิริยา - Multiple Tube Fermentation Technique ปฏิกิริยาปฏิกิริยา	- ปฏิกิริยาปฏิกิริยาปฏิกิริยา 7.7 (ปฏิกิริยาปฏิกิริยา) - ปฏิกิริยาปฏิกิริยาปฏิกิริยา (ปฏิกิริยาปฏิกิริยา) (ปฏิกิริยาปฏิกิริยา)	2 ครั้ง/ปี	ปฏิกิริยาปฏิกิริยาปฏิกิริยา (ปฏิกิริยาปฏิกิริยา) (ปฏิกิริยาปฏิกิริยา)

[illegible]

ตารางที่ 4 (ต่อ)

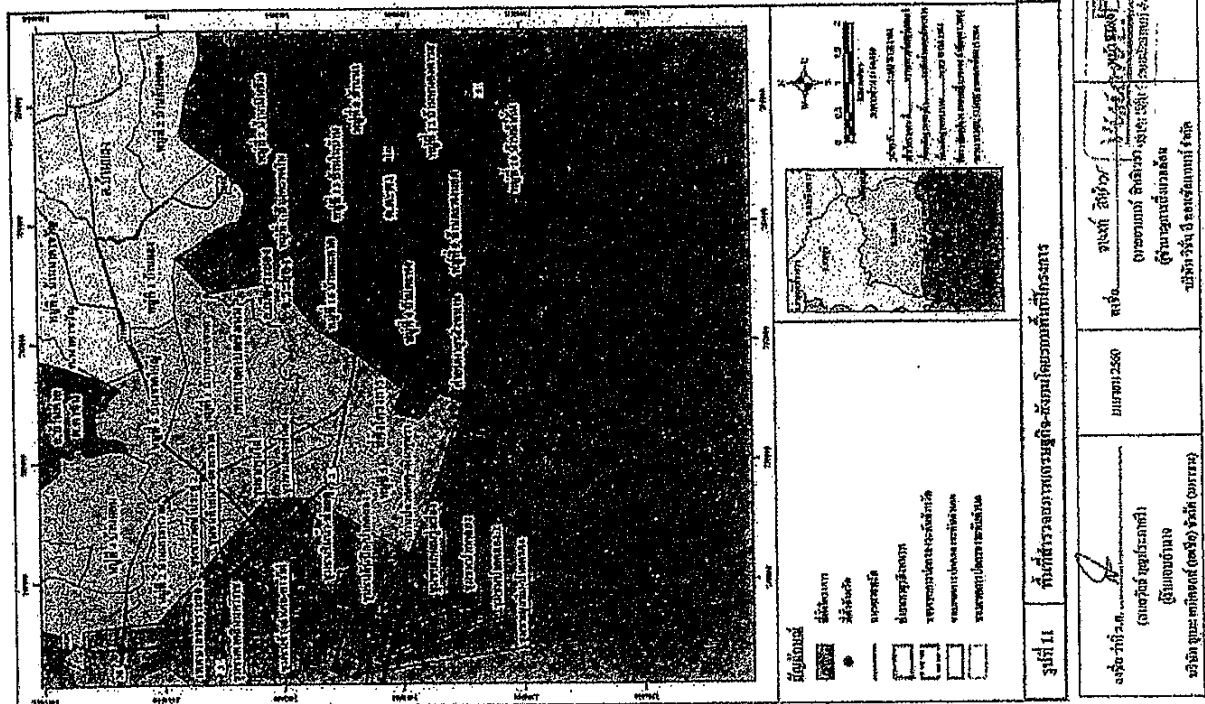
[illegible]

เลขที่... (นางสาว...) ผู้รับมอบอำนาจ 1.1/1...	2560	เลขที่... (นางสาว...) ผู้รับมอบอำนาจ 1.1/1...	หน้า 82/89
--	------	--	------------

ตารางที่ ๔ (ต่อ)

จุดประสงค์อันเป็นสำคัญ	ปัจจัยที่คาดว่าจะต้องพบ	วิธีการวัด/การประเมินผล	ผลการวัด/การประเมินผล	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. ผลการตรวจกิจ-นิเทศ	- ดำเนินการให้หน่วยงานที่มีส่วนเกี่ยวข้อง ดำเนินการเปลี่ยนแปลง ปรับปรุง และพัฒนาคุณภาพการดำเนินงานให้ตรงตามแผนงานและแผนปฏิบัติการตามกรอบของแผนงานฯ ซึ่งหน่วยงานผู้ดำเนินการจะต้องมีการรายงานผลการดำเนินงาน และส่งมอบรายงานผลการดำเนินงานให้แก่ผู้เกี่ยวข้องที่เกี่ยวข้อง การร่วมถึงให้ประเมินผลปฏิบัติงานทั้งภาคของชุมชน (Community-Self-Assessment) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามกรอบของวิสัยทัศน์ - ผลการดำเนินงานด้านกิจกรรม และกระบวนการตามแผนงานและแผนปฏิบัติการ ซึ่งหน่วยงานผู้ดำเนินการจะต้องมีการรายงานผลการดำเนินงานด้านกิจกรรมที่ต่อเนื่อง - นำผลการวิจัยหรืองานจากโครงการและงานจากคำปรึกษาของบุคลากรหรืองานจากคำปรึกษาของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องมาใช้ในการพัฒนาโครงการที่ดำเนินการเพิ่มเติมกับเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	- วิเคราะห์ปริมาณและจำนวน ตัวอย่างให้ตรงกับประเภทของกิจกรรมและชนิดของกิจกรรม - ดำเนินการโดยผู้ที่เกี่ยวข้องกับแผนงาน - งานที่เกี่ยวข้อง	- วัตถุประสงค์โดยทั่วไปของโครงการ และแผนงานและแผนปฏิบัติการที่เป็นต้นแบบของโครงการและแผนงานที่ดำเนินการตามกรอบของแผนงานฯ (รูปที่ 1.1) - ผลการดำเนินงานที่ดำเนินการ - แผนปฏิบัติการ	- 1 ครั้ง/ปี - 1 ครั้ง/ปี - ทุกเดือนและรายงานทุก 6 เดือน	- นริศนา อภิบาล (นิเทศ) - นริศนา อภิบาล (นิเทศ) - นริศนา อภิบาล (นิเทศ)

เลขที่ วันที่ <u> </u> พ.ศ. <u> </u> (ลงนามโดยผู้แทนภาคี) (ผู้รับมอบอำนาจ) บริษัท ชุมชน เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	เลขที่ <u> </u> พ.ศ. <u> </u> (นางสาวเบญจมาภรณ์ ลานิชชวร) ผู้อำนวยการสำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ บริเวณอาเซียน ณ กรุงปักกิ่ง สาธารณรัฐประชาชนจีน	วันที่ ๑๗/๘/๕๐
--	--------------	--	----------------



તારાજો 4 (સી)

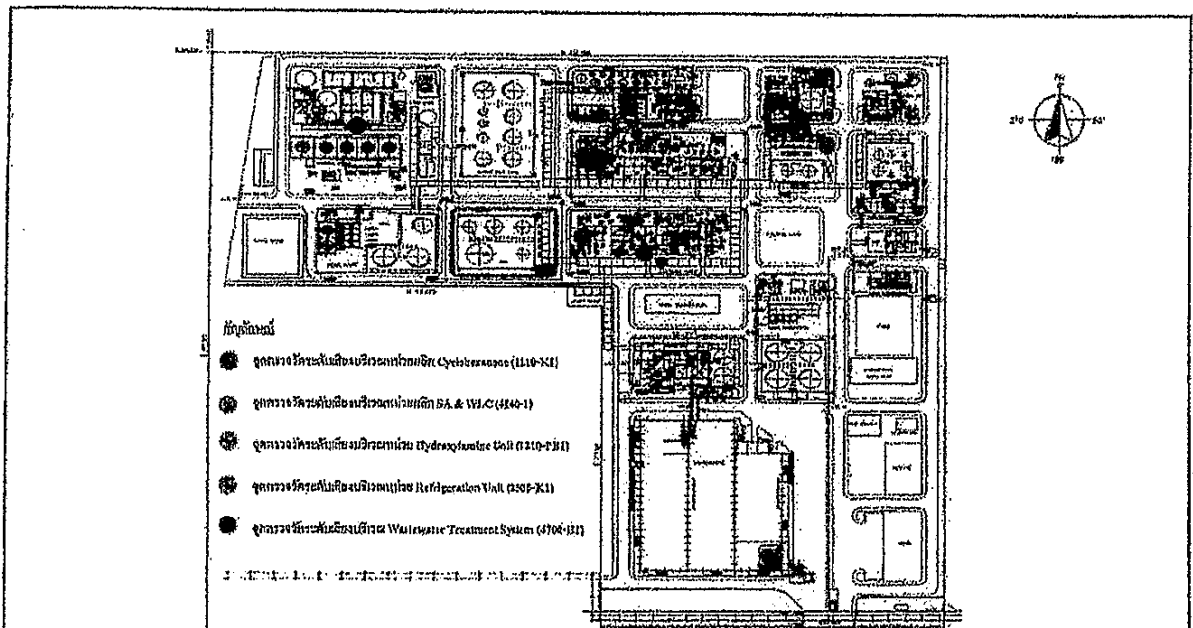
ชื่อหน่วยงาน/บริษัท/องค์กร	หน้าที่หลักในการตรวจ	วิธีปฏิบัติงานที่ควรระวัง	การป้องกันผลกระทบ	กฎหมาย	ผู้รับผิดชอบ
1. ฝ่ายควบคุม/ช่างเทคนิค และช่างเทคนิค	- ตรวจสอบสภาพแวดล้อมการทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี ดังนี้ - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจการได้ยิน - การตรวจวัดค่าการได้ยินระหว่างงาน และ X-ray ปอด - ตรวจเสียง - การตรวจการได้ยินของกัน - การตรวจการได้ยินของไต - ตรวจสอบสุขภาพของพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีกับสาร - การตรวจวัดระดับเสียง - การตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน - การตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน	- ตรวจโดยแพทย์ที่รับไปแพทย์ - ตรวจสุขภาพ	พนักงานเข้าไปในเครื่องป้องกัน	- ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง - ส่วนหนึ่งพนักงานใหม่ - และทุก 1 ปี สำหรับ - พนักงานทุกคน	บริษัท ชูบะเคมีคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสอบสุขภาพของพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีกับสาร - การตรวจวัดระดับเสียง - การตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน - การตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน	ตรวจโดยแพทย์ที่รับไปแพทย์	พนักงานเข้าไปในเครื่องป้องกัน	ทุก 6 เดือน	บริษัท ชูบะเคมีคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
	ระดับเสียงและค่า Noise Contour Map	Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	สถานที่ที่มีการควบคุม	ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงของระดับเสียงหรืออาจส่งผลให้ระดับเสียงในที่สูงกว่าที่กำหนด	บริษัท ชูบะเคมีคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

เลขที่ ๖๖๖ ๖.๖. (พันทวีชัย มุขประภาศิริ) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท สุราษฎร์ (เอสซี) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	เลขที่ ๖๖๖ ๖.๖. (นายอานนท์ สิริวิทย์) ประธานกรรมการบริหาร บริษัท สุราษฎร์ (เอสซี) จำกัด (มหาชน)	วันที่ ๑๕/๐๙
--	--------------	--	--------------

ตารางที่ 4 (ต่อ)

งานประจำของหน่วยงาน	การปฏิบัติงานประจำวัน	วิธีการปฏิบัติงานประจำวัน	อุปกรณ์ที่ใช้ปฏิบัติงาน	ความรู้	ผู้รับผิดชอบ
1. ตรวจสอบคุณภาพของน้ำดื่ม และความปลอดภัย (ต่อ)	- ตรวจสอบเสียงที่ความถี่ต่าง ๆ ด้วย Octave Band Analyzer	- Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่มีเสียงดังภายในโรงงาน (รูปที่ 12) o หน่วยผลิต Cyclohexanone (1110-K1) o หน่วยผลิต SA & WLC (4140-1) o Hydroxylamine Unit (1210-PM1) o Nitrogenous Unit (2500-K1) o Wastewater Treatment System (4700-B1)	- 4 ครั้ง/ปี	- บริษัท ชูบะ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสอบสิ่งแวดล้อมตามโรงงาน	- Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่เป็นไปของหน่วยงานกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่มีเสียงดังภายในโรงงาน (รูปที่ 12) o หน่วยผลิต Cyclohexanone (1110-K1) o หน่วยผลิต SA & WLC (4140-1) o Hydroxylamine Unit (1210-PM1) o Nitrogenous Unit (2500-K1) o Wastewater Treatment System (4700-B1)	- 4 ครั้ง/ปี	- บริษัท ชูบะ เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

[illegible]



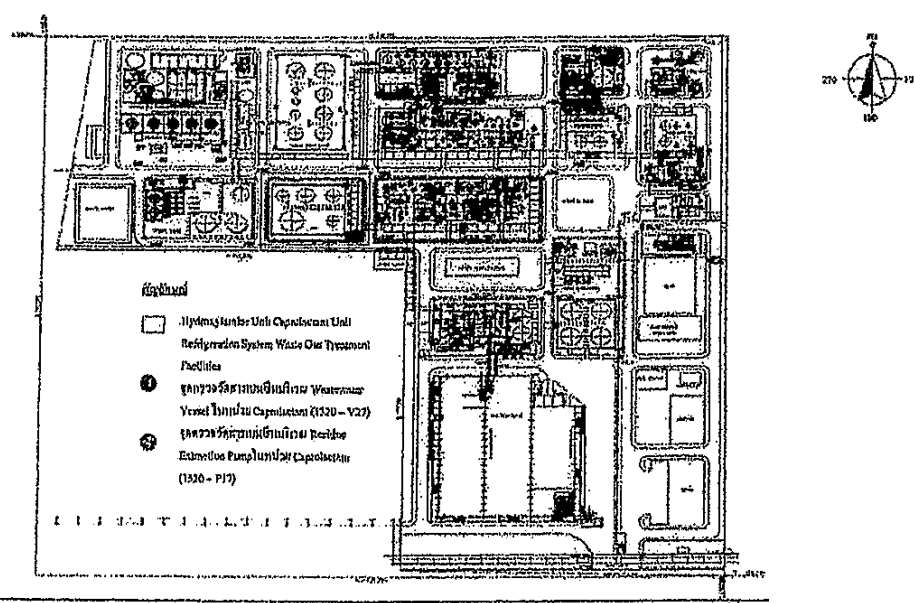
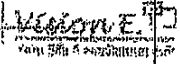
รูปที่ 12 จุดตรวจวัดระดับน้ำในบริเวณหน่วยผลิตภายในโรงงาน

ลงชื่อ วันที่ 2.ค. 2560 (นายวิชาญ วัฒนศิริ) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท อุบลฯ เอนจิเนียริง (เอชซี) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ นายวิชาญ วัฒนศิริ (นายวิชาญ วัฒนศิริ) ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม บริษัท วัชรวิทย์ อีโคโนมิกส์ จำกัด	วันที่ 25.ค. 2560
---	--------------	--	-------------------

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการควบคุม/บรรเทาผลกระทบ	วิธีการตรวจวัด/ตรวจสอบ	ผลการตรวจวัด/ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. การควบคุมการปล่อยมลพิษทางอากาศและกลิ่น (ต่อ)	- ระดมทีมงานเก็บตัวอย่างน้ำเสียจากจุดตรวจวัดภายในและนอกเขต Wastewater Treatment Plant - ระดมทีมงานตรวจสอบ - ตรวจสอบการปนเปื้อนในน้ำทิ้งที่ปล่อยทิ้งจากอาคาร - ตรวจสอบการปนเปื้อนในน้ำทิ้งที่ปล่อยทิ้งจากอาคาร - ตรวจสอบการปนเปื้อนในน้ำทิ้งที่ปล่อยทิ้งจากอาคาร - ตรวจสอบการปนเปื้อนในน้ำทิ้งที่ปล่อยทิ้งจากอาคาร - ตรวจสอบการปนเปื้อนในน้ำทิ้งที่ปล่อยทิ้งจากอาคาร	- Nitrate Detector บริเวณถังเก็บน้ำเสีย - Gas Chromatography บริเวณถังเก็บน้ำเสีย - Gas Chromatography บริเวณถังเก็บน้ำเสีย - Gas Chromatography บริเวณถังเก็บน้ำเสีย - Gas Chromatography บริเวณถังเก็บน้ำเสีย - Gas Chromatography บริเวณถังเก็บน้ำเสีย - Gas Chromatography บริเวณถังเก็บน้ำเสีย	- กลิ่นเหม็น - กลิ่นเหม็น - กลิ่นเหม็น - กลิ่นเหม็น - กลิ่นเหม็น - กลิ่นเหม็น - กลิ่นเหม็น	4 ครั้ง/ปี 4 ครั้ง/ปี 2 ครั้ง/ปี 4 ครั้ง/ปี 4 ครั้ง/ปี 4 ครั้ง/ปี 4 ครั้ง/ปี	- บริษัท อุบลฯ เอนจิเนียริง (เอชซี) จำกัด (มหาชน) - บริษัท อุบลฯ เอนจิเนียริง (เอชซี) จำกัด (มหาชน) - บริษัท อุบลฯ เอนจิเนียริง (เอชซี) จำกัด (มหาชน) - บริษัท อุบลฯ เอนจิเนียริง (เอชซี) จำกัด (มหาชน) - บริษัท อุบลฯ เอนจิเนียริง (เอชซี) จำกัด (มหาชน) - บริษัท อุบลฯ เอนจิเนียริง (เอชซี) จำกัด (มหาชน) - บริษัท อุบลฯ เอนจิเนียริง (เอชซี) จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ วันที่ 2.ค. 2560 (นายวิชาญ วัฒนศิริ) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท อุบลฯ เอนจิเนียริง (เอชซี) จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ นายวิชาญ วัฒนศิริ (นายวิชาญ วัฒนศิริ) ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม บริษัท วัชรวิทย์ อีโคโนมิกส์ จำกัด	วันที่ 25.ค. 2560
---	--------------	--	-------------------

 สัญลักษณ์ □ :Hydrolysis/Acids Unit Capabilities Unit Rehydration System Waste Oil Treatment Facilities ① :ชุดตรวจวัดสารเคมีในน้ำเสีย Water Quality Vessel ในหน่วย Capabilities (V220 - V27) ② :ชุดตรวจวัดสารเคมีในน้ำเสีย Residue Extraction Unit ในหน่วย Capabilities (V230 - P17)			
รูปที่ 13	จุดตรวจวัดสารเคมีในน้ำเสียภายในโรงงานผลิตไฟฟ้าแบบถ่านหิน		
ลงชื่อ นาย ก. น.  (นาย ก. น. วิศวกร) วิศวกรอาวุโส บริษัท ขนส่ง จำกัด (มหาชน)	หมายเลข 2560	ลงชื่อ นาย ก. น.  (นาย ก. น. วิศวกร) วิศวกรอาวุโส บริษัท ขนส่ง จำกัด (มหาชน)	วันที่ ๑๕/๐๕/๒๕๖๐ 

ภาคผนวก ก.2

สำเนาแจ้งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ



59/8

แบบ ข.2

ทะเบียนโรงงานเลขที่

ข 3-44-1/39 รย

หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม
ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ที่ ร 4 / 2553

กระทรวงอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแสดงว่า บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 87/2 ต.รอก/ชอย - ถนน วิทย์

หมู่ที่ - ตำบล/แขวง ลุมพินี อำเภอ/เขต ปทุมวัน จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ชื่อโรงงาน บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 44, 43(1)

ประกอบกิจการ ผลิตค่าโปรแลคตัมและปุยแอมโมเนียมซัลเฟต

กำลังเครื่องจักร 111,998.68 แรงม้า จำนวนคนงาน 275 คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 140/6 ต.รอก/ชอย - ถนน -

หมู่ที่ 4 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง ตะพง

อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง

ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ชื่อ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 7 (พ.ศ.2537) เรื่อง กำหนดท้องที่ภายใน ต.เชิงเนิน ต.ตะพง

ต.บ้านแลง อ.เมือง จ.ระยอง เป็นเขตประกอบการฯ ลงวันที่ 20 เดือน เมษายน พ.ศ. 2537

☐ เป็นโรงงานจำพวกที่ 2 ให้ได้รับยกเว้นไม่ต้องมีใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน จำพวกที่ 2 (ร.ง.2)
ตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยเริ่มประกอบกิจการโรงงานในวันที่ เดือน พ.ศ.

☒ เป็นโรงงานจำพวกที่ 3 ให้ได้รับยกเว้นไม่ต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) ตามมาตรา 12
แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยจะเริ่มประกอบกิจการโรงงาน ในวันที่ 27 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2539
ตามใบแจ้ง ลงวันที่ 2 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2539

ออกให้ไว้ ณ วันที่ 3 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2553

ลงชื่อ

พนักงานเจ้าหน้าที่

(นายบัณฑิต ธงศรีเจริญ)

อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1.	27 ส.ค. 51	27 ส.ค. 51	111,998.68	18,000	-	2174	47	พิรพรรณ ตั้งกลชาญ (นางพิรพรรณ ตั้งกลชาญ) เจ้าหน้าที่การเงินและบัญชี
2.	27 ส.ค. 52	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2552						ภาณุมา สิบวงศ์ (นางสาวภาณุมา สิบวงศ์) เจ้าหน้าที่การเงินและบัญชีชำนาญการ
3.	27 ส.ค. 53	31 ส.ค. 53	111,998.68	18,000	120	5420	31	พิรพรรณ ตั้งกลชาญ (นางพิรพรรณ ตั้งกลชาญ) เจ้าหน้าที่การเงินและบัญชีชำนาญการ
4	27 ส.ค. 54	- 1 ก.ย. 2554	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2553					นางสาวภาณุมา สิบวงศ์ (นางสาวภาณุมา สิบวงศ์) เจ้าหน้าที่การเงินและบัญชีชำนาญการ
5.	27 ส.ค. 55	27 ส.ค. 55	111,998.68	18,000	-	10352	30	นางสาวภาณุมา สิบวงศ์ (นางสาวภาณุมา สิบวงศ์) เจ้าหน้าที่การเงินและบัญชีชำนาญการ
6	27 ส.ค. 56	- 6 ก.พ. 2556	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2555					นางสาวภาณุมา สิบวงศ์ (นางสาวภาณุมา สิบวงศ์) เจ้าหน้าที่การเงินและบัญชีชำนาญการ
7	27 ส.ค. 57	22 ส.ค. 2557	123,880-77	18,000	-	14243	9	นางสาวภาณุมา สิบวงศ์ (นางสาวภาณุมา สิบวงศ์) เจ้าหน้าที่การเงินและบัญชีชำนาญการ
8	27 ส.ค. 58	22 ก.ค. 2558	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2557					นางสาวภาณุมา สิบวงศ์ (นางสาวภาณุมา สิบวงศ์) เจ้าหน้าที่การเงินและบัญชีชำนาญการ
9	27 ส.ค. 59	23 ส.ค. 2559	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2557					นางสาวภาณุมา สิบวงศ์ (นางสาวภาณุมา สิบวงศ์) เจ้าหน้าที่การเงินและบัญชีชำนาญการ
10	27 ส.ค. 60	- 2 ก.พ. 2560	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2558					นางสาวภาณุมา สิบวงศ์ (นางสาวภาณุมา สิบวงศ์) เจ้าหน้าที่การเงินและบัญชีชำนาญการ
11	27 ส.ค. 61	22 ส.ค. 2561	123,880.57	18,000	-	19626	10	(นางสาวภาณุมา สิบวงศ์) เจ้าหน้าที่การเงินและบัญชีชำนาญการ
12	27 ส.ค. 62	- 5 ส.ค. 2562	123,880.57	18,000	-	21661	16	(นางสาวภาณุมา สิบวงศ์) เจ้าหน้าที่การเงินและบัญชีชำนาญการ
13	27 ส.ค. 63	- 3 ส.ค. 2563	123,880.57	18,000	-			ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการ โรงงาน พ.ศ. 2563
14	27 ส.ค. 64	- 9 ส.ค. 2564	123,880.57	18,000	-			ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบการ โรงงาน พ.ศ. 2564

หมายเหตุ หนังสือรับรองฉบับนี้ให้มีผลสมบูรณ์เมื่อมีการชำระค่าธรรมเนียมรายปีครบถ้วน

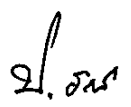
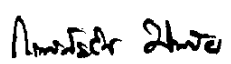
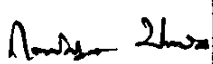
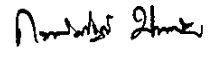
เจ้าหน้าที่การเงินและบัญชีชำนาญการ

หมายเหตุ หนังสือรับรองฉบับนี้ให้มีผลสมบูรณ์ผลเมื่อมีการชำระค่าธรรมเนียมรายปีครบถ้วน

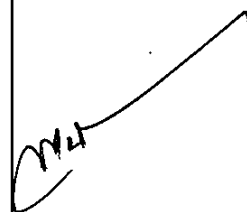
บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ลำดับที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	พนักงานเจ้าหน้าที่
1.	หนังสือรับรองฉบับนี้ออกให้แทนฉบับเดิม ที่ ร14/2550 ลงวันที่ 29 พฤศจิกายน 2550 เนื่องจากผู้รับหนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม แจ้งเปลี่ยนชื่อผู้รับหนังสือรับรองฯ และชื่อโรงงาน ตามใบแจ้งทั่วไป เลขรับที่ 683 ลงวันที่ 25 มกราคม 2553	 (นายบัณฑิต ชงศรีเจริญ) อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
2.	แจ้งเปลี่ยนแปลงที่ตั้งสำนักงานใหญ่จากเดิมเป็นเลขที่ 98 อาคารสาทรสแควร์ ออฟฟิศทาวเวอร์ ชั้น 18 ถนนสาทรเหนือ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ ตามหนังสือบริษัท เลขรับที่ 27540 ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2554	 (นายบัณฑิต ชงศรีเจริญ) อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
3.	แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานในส่วนขยายครั้งที่ 3 กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 10,885.09 แรงม้า สิทธิเดิม 111,998.68 แรงม้า รวมเป็น 122,883.77 แรงม้า เริ่มประกอบกิจการโรงงานวันที่ 15 ธันวาคม 2554 ตามใบแจ้ง แบบ ข.1 เลขรับที่ 27540 ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2554	 (นายบัณฑิต ชงศรีเจริญ) อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
4.	เปลี่ยนแปลงชุดเตาก๊าซเดิม เป็นชุดเตาก๊าซใหม่ สำหรับผลิต ก๊าซซิลเวอร์ไดออกไซด์ ซึ่งเป็นวัตถุดิบในกระบวนการผลิตกรดกำมะถัน โดยใช้กำลังเครื่องจักร 36,300 แรงม้า เท่าสิทธิเดิม ตามหนังสือบริษัท เลขรับที่ 9367 ลงวันที่ 25 กรกฎาคม 2557	 (นายบัณฑิต ชงศรีเจริญ) วิศวกรชำนาญการ
5.	ติดตั้งคอลัมน์หอกลิ้นแยกสาร Cyclo hexanone และ Cyclo hexanol จำนวน 1 ชุด โดยมีกำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 49.62 แรงม้า รวมสิทธิเดิมเป็น 122,933.39 แรงม้า ไม่เข้าข่ายขยายโรงงาน ตามหนังสือ บริษัท ที่ รง.UCHA 0084/58 เลขที่รับ 4180 ลงวันที่ 7 เมษายน 2558	 (นายบัณฑิต ชงศรีเจริญ) วิศวกรชำนาญการ
6.	ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Regenerative Thermal Oxidizer; RTO) เพื่อกำจัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย จากกระบวนการผลิต โดยใช้ก๊าซ LPG เป็นเชื้อเพลิง ตามหนังสือบริษัท ที่ รง.UCHA /0154/58 เลขที่รับ 6747 ลงวันที่ 9 มิถุนายน 2558	 (นายบัณฑิต ชงศรีเจริญ) วิศวกรชำนาญการ

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ลำดับที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	พนักงานเจ้าหน้าที่
7.	แจ้งเดินเครื่องจักรในส่วนของหน่วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและทางชีวภาพ กำลังการผลิต 55 ลบ.ม./วัน เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำเสียเบื้องต้นจาก กระบวนการผลิตก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ตามหนังสือ รง,UCHA/0247/58 เลขที่รับ 11312 ลงวันที่ 23 กันยายน 2558	 (นายปิตินันต์ อักษร) วิศวกรชำนาญการ
8.	แจ้งเพิ่มผลผลิตจากการประกอบกิจการโรงงาน ได้แก่ Ammonium Sulphate mother liquor: ASML มีปริมาณการผลิต 30,000 ตัน/ปี โดยใช้เครื่องจักรที่มีอยู่เดิม ตามคำขอของบริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) เลขรับที่ 14474 ลงวันที่ 9 ธันวาคม 2559	 (นายกรณ์ภักฐวิทย์ ม่วงน้อย) อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
9.	แจ้งปรับปรุงเครื่องจักรหน่วยผลิตไซโคลเฮกซานอน (Cyclohexanone Unit) ที่มีอยู่เดิม เพื่อให้มีประสิทธิภาพ โดยยกเลิกเครื่องจักรจำนวน 402 แรงม้า และติดตั้งเครื่องจักรชุดใหม่ขนาด 231 แรงม้า ทำให้กำลังเครื่องจักรลดลงจากเดิม 171 แรงม้า คงเหลือกำลังเครื่องจักรรวม 122,762.39 แรงม้า ตามรายละเอียดแบบแปลนบัญชีเครื่องจักรที่แนบ ตามคำขอบริษัท เลขรับที่ 2890 ลงวันที่ 3 มีนาคม 2560	 (นายกรณ์ภักฐวิทย์ ม่วงน้อย) อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
10.	แจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานส่วนขยายครั้งที่ 4 โดยยกเลิกกำลังเครื่องจักรเดิม จำนวน 4,700 แรงม้า และเพิ่มกำลังเครื่องจักรจำนวน 5,818.18 แรงม้า รวมขยายโรงงานครั้งที่ 4 จำนวน 1,118.18 แรงม้า รวมเป็นกำลังเครื่องจักรทั้งหมดรวม 123,880.57 แรงม้า โดยจะเริ่มประกอบกิจการในส่วนขยายครั้งที่ 4 ในวันที่ 27 มีนาคม 2560 ตามรายละเอียดคำขอเลขรับที่ 3176 ลงวันที่ 9 มีนาคม 2560 เรื่อง ขออนุญาตปรับปรุงเครื่องจักรโครงการการลดพลังงาน ไอน้ำคิกคัง Ammonia Compressor ที่ขับเคลื่อนไฟฟ้าทดแทน และการปรับปรุงติดตั้งหน่วยหอหล่อเย็น Cooling Tower Unit เพิ่มเดิมในส่วนขยาย	 (นายกรณ์ภักฐวิทย์ ม่วงน้อย) อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

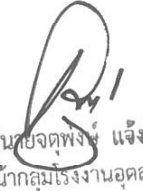
บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ลำดับที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	พนักงานเจ้าหน้าที่
11.	แจ้งเพิ่มผลิตภัณฑ์น้ำแอมโมเนีย (Ammonia water) ซึ่งเป็นสารเคมีที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตเดิมของโครงการโรงงานผลิตคาโปรแลคตาม โดยกำลังการผลิตยังคงเดิม 1,466 ตันต่อวัน เท่ากับที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตคาโปรแลคตาม (ครั้งที่ 4) ซึ่งได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามมาตรการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย (หน่วยผลิต 1200) และการไหล Ammonia water - รถ ISO tank ตามหนังสือบริษัทฯ เลขที่ รง.UCHA/0054/2564 ลงวันที่ 2 เมษายน 2564	 (นายพุทธิกรณ์ วิชัยดิษฐ์) อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
12.	หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-44-1/39รย เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090100125393 เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	 (นายณัฐวัฒน์ อัมชื้น) วิศวกรปฏิบัติการ
13.	แจ้งเริ่มการดำเนินการโครงการติดตั้งเครื่องจักรและภาชนะบรรจุสารเคมี (Distillation Fouling Elimination Project) และการติดตั้งเครื่องจักรโครงการ (Second Waste Alkali Concentrator) โดยมีกำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 117.2 แรงม้า รวมสิทธิเดิมเป็น 123,993.57 แรงม้า ไม่เข้าข่ายการขยายโรงงาน แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 และที่แก้ไขเพิ่มเติม ตามหนังสือบริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเซีย) จำกัด (มหาชน) ที่ รง.UCHA/0135/2565 ลงวันที่ 10 พฤศจิกายน 2565	 (นายโกเมน นิตหุณ) หัวหน้ากลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ลำดับที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	พนักงานเจ้าหน้าที่
14.	แจ้งยกเลิกระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพที่ได้จัดแจ้งไว้กับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เมื่อวันที่ 23 กันยายน 2558 และดำเนินโครงการเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการน้ำเสียด้วยการเผาที่หน่วยผลิตเดิมเป็นการทดแทน ตามหนังสือบริษัทฯ ที่ รง. UCHA/0078/2567 ลงวันที่ 9 ตุลาคม 2567	(นายโกเมน ผิวพุ่ม) หัวหน้ากลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
15.	แจ้งเพิ่มปริมาณการรับสารอินทรีย์ผสม จาก บริษัท ยางสังเคราะห์ไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000225400 เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนจากเดิม 6 ตันต่อปี เป็น 120 ตันต่อปี ตามหนังสือบริษัทฯ ที่ รง. UGT 0001/2567 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2567	(นายโกเมน ผิวพุ่ม) หัวหน้ากลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
16.	แจ้งบันทึกรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตคาโปรแลคตัม (ครั้งที่ 4) ได้รับความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตคาโปรแลคตัม (ครั้งที่ 4) จากทางสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 1 พฤษภาคม 2560 และได้ดำเนินการแจ้งเริ่มใช้รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตคาโปรแลคตัม (ครั้งที่ 4) เมื่อวันที่ 1 กันยายน 2560 ตามหนังสือบริษัทฯ ที่ รง. UCHA/0095/67 ลงวันที่ 12 ธันวาคม 2567	(นายวิเชียร ทองด้วง) อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ลำดับที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	พนักงานเจ้าหน้าที่
17.	แจ้งเพิ่มประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 42(1) ประกอบกิจการผลิตผลิตภัณฑ์ชนิดกรดซัลฟูริก ตามที่ได้รับความเห็นชอบให้โครงการโรงงานผลิตโปแตสเซียม มีหน่วยผลิต Sulfuric Acid/Oleum Plant (Unit 4100) เพื่อทำการผลิตกรดซัลฟูริก ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.8/5240 ลงวันที่ 1 พฤษภาคม 2560 แจ้งตามหนังสือบริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ที่ รง. UCHA/0022/2568 ลงวันที่ 26 มีนาคม 2568	 (นายจิตพงษ์ แจ่มมุข) หัวหน้ากลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
18.	แจ้งเพิ่มประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 102 เพื่อประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายไอน้ำ ซึ่งกระบวนการผลิตและมาตรการการกำกับดูแลคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้รับความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตคาโปแตสเซียม (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส 1009.8/5240 ลงวันที่ 1 พฤษภาคม 2560 ตามหนังสือบริษัทฯ ที่ รง. UCHA/0073/2568 เลขที่รับ 7549 ลงวันที่ 26 กันยายน 2568	 (นายจิตพงษ์ แจ่มมุข) หัวหน้ากลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
19.	แจ้งเพิ่มกำลังเครื่องจักรตามสิทธิเดิม 123,993.57 แรงม้า เพิ่มขึ้น 69.2 แรงม้า รวมเป็น 124,062.77 แรงม้า โดยไม่เข้าข่ายเป็นการขยายโรงงานตามมาตรา 19 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 และที่แก้ไขเพิ่มเติม ตามหนังสือบริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ที่ รง. UCHA/0002/2569 เลขที่รับ 376 ลงวันที่ 13 มกราคม 2569	 (นายจิตพงษ์ แจ่มมุข) นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
20.	แจ้งการหยุดเดินเครื่องจักรชั่วคราว ในหน่วยผลิตผลิตภัณฑ์คาโปแตสเซียม ปุ๋ยแอมโมเนียมซัลเฟต และ Ammonium Sulfate Mother Liquor (ASML) ส่วนประกอบกิจการผลิตกรดซัลฟูริก การผลิตและจำหน่ายไอน้ำ และการผลิตคาโปแตสเซียมเหลวบริสุทธิ์ รวมถึงการดำเนินการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ยังคงประกอบการตามปกติ ตามหนังสือบริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ที่ รง. UCHA/0022/2569 ลงวันที่ 29 เมษายน 2569	 (นางสาวสิรินทิพย์ ประดิษฐ์อำนวย) วิศวกรชำนาญการ

คำเตือน

- (1) จะต้องชำระค่าธรรมเนียมรายปีต่อไปทุกปี เมื่อถึงวันครบกำหนด (วันเริ่มประกอบกิจการโรงงาน) ในปีถัดไป ถ้ามิได้เสียค่าธรรมเนียมรายปีภายในเวลาที่กำหนดให้เสียเงินเพิ่มอีกร้อยละห้าต่อเดือน
- (2) ในกรณีผู้ประกอบการโรงงานยังไม่ยินยอมเสียค่าธรรมเนียมรายปี พนักงานเจ้าหน้าที่มีอำนาจสั่งให้หยุดประกอบกิจการโรงงาน ไว้จนกว่าจะได้เสียค่าธรรมเนียมและเงินเพิ่มครบจำนวน
- (3) ผู้ประกอบการโรงงานยังมีหน้าที่ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดในกฎกระทรวงที่ออกตามมาตรา 8 ประกาศของรัฐมนตรีที่ออกตามกฎหมายกระทรวงดังกล่าว ประกาศของรัฐมนตรีที่ออกตามมาตรา 32(1) และบทบัญญัติอื่นที่เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการโรงงานตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เช่น
 - 3.1 น้ำทิ้งของโรงงานที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรม คุณลักษณะน้ำทิ้ง จะต้องเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกำหนด หากเกินเกณฑ์มาตรฐานหรือปนเปื้อนสารเคมีหรือโลหะหนัก จะต้องมิและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น เพื่อปรับคุณภาพน้ำให้ได้มาตรฐานเสียก่อน ทั้งนี้ หากระบบน้ำเสียรวมของโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไม่สามารถให้บริการได้ จะต้องมิและใช้ระบบบำบัดน้ำทิ้งของโรงงานเองที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาทำงาน
 - 3.2 กรณีการประกอบกิจการมีมลพิษทางอากาศ จะต้องมิและใช้ระบบขจัดฝุ่นละอองและ/หรือเขม่าควัน และ/หรือละอองสี และ/หรือไอสารเคมี และ/หรือกลิ่น และ/หรือฟุ้งไอน้ำมัน ที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง
 - 3.3 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว จะต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548
- (4) กรณีโรงงานมีการเพิ่มจำนวน เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรทำให้มีกำลังรวมเพิ่มขึ้นตั้งแต่ร้อยละห้าขึ้นไป ในกรณีเครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมไม่เกินหนึ่งร้อยแรงม้า หรือกำลังเทียบเท่าไม่เกินหนึ่งร้อยแรงม้า หรือเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าสิบแรงม้าขึ้นไป ในกรณีเครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมเกินกว่าหนึ่งร้อยแรงม้าหรือกำลังเทียบเท่าเกินกว่าหนึ่งร้อยแรงม้า หรือการเพิ่มหรือแก้ไขส่วนใดส่วนหนึ่งของอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป ถือว่าเป็นการขยายโรงงานจะต้องดำเนินการแจ้งเริ่มประกอบกิจการตามมาตรา 13 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
- (5) กรณีมีความประสงค์เลิกประกอบกิจการโรงงาน ให้แจ้งเป็นหนังสือภายในสิบห้าวันนับแต่วันเลิกประกอบกิจการโรงงาน



ฉบับผู้ประกอบการ